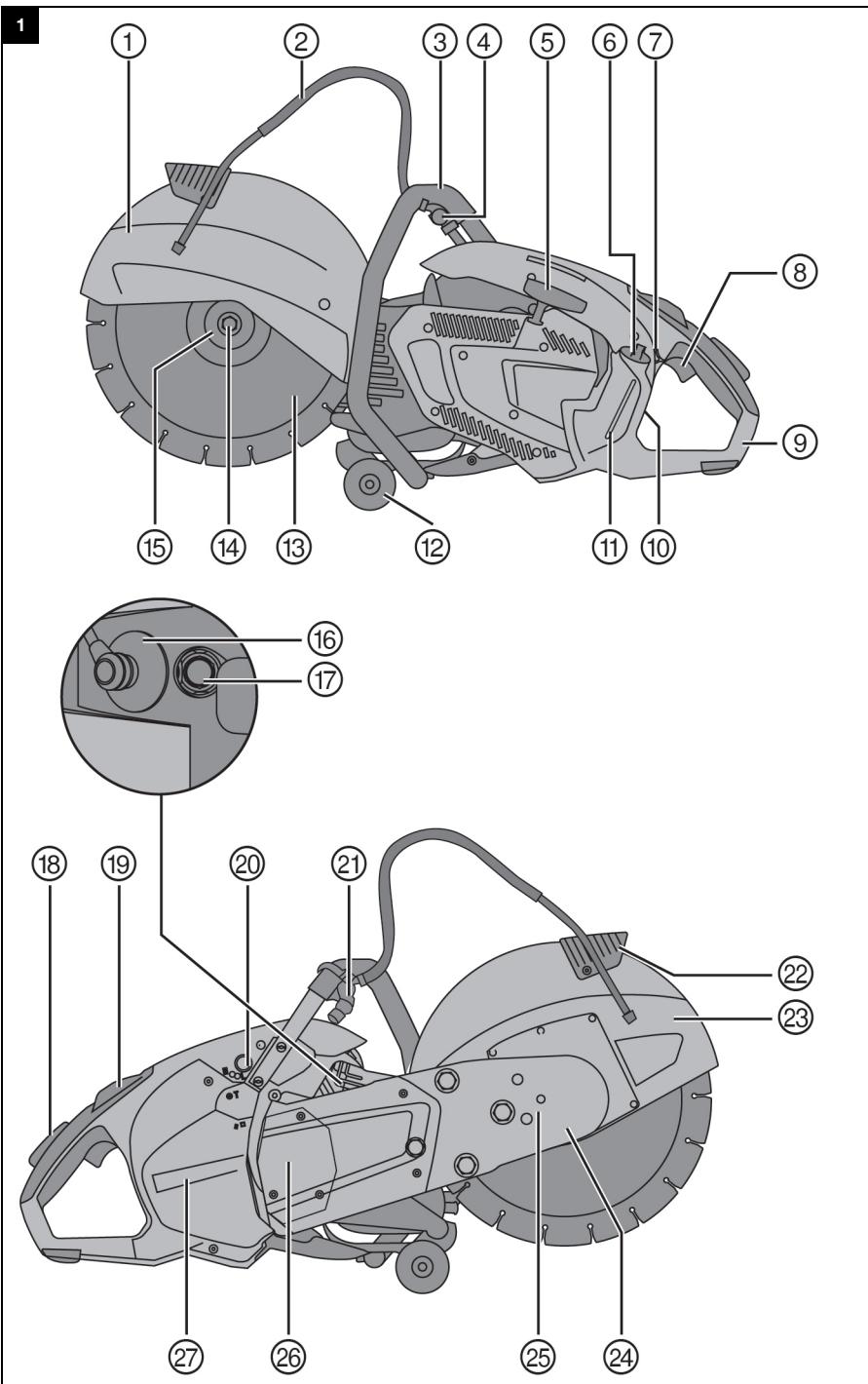


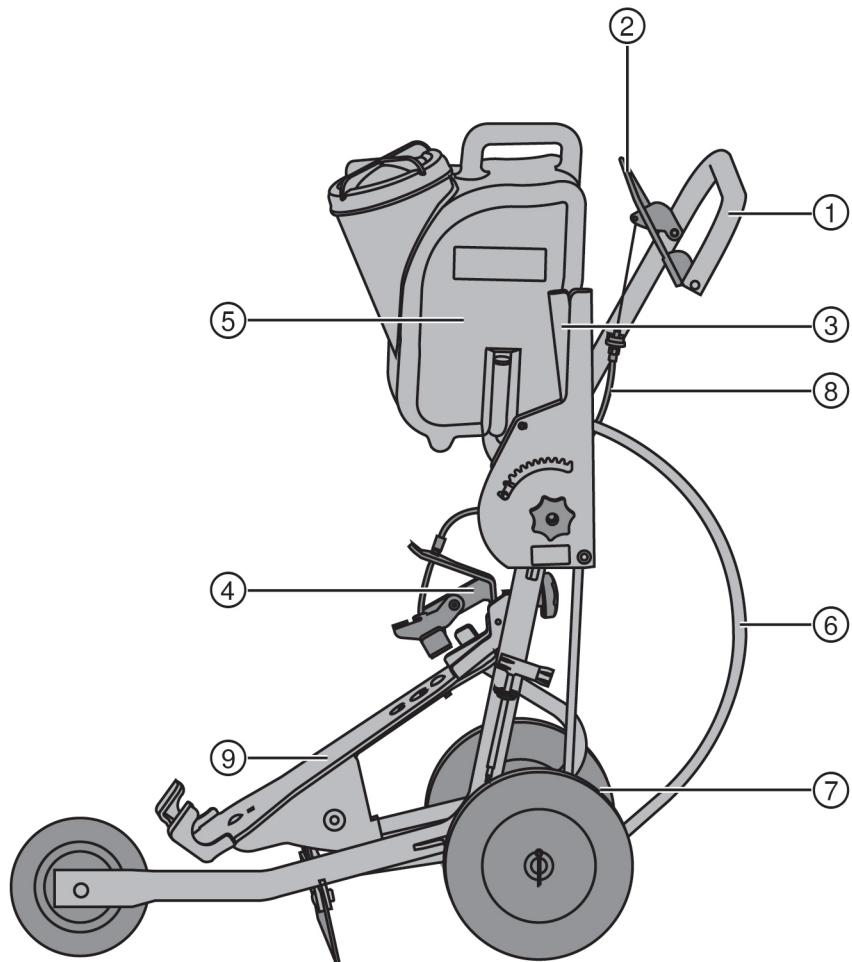


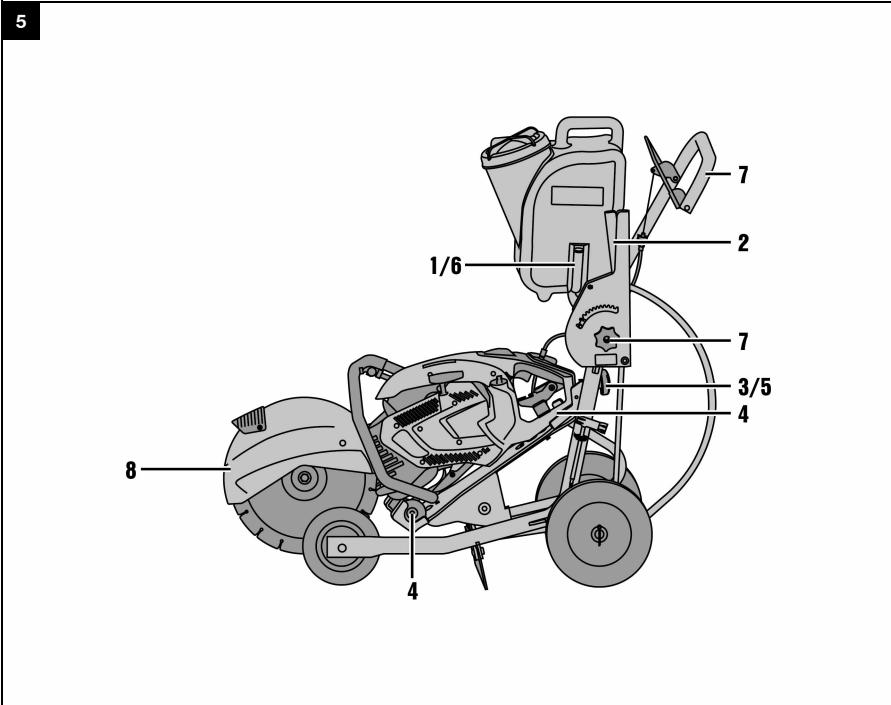
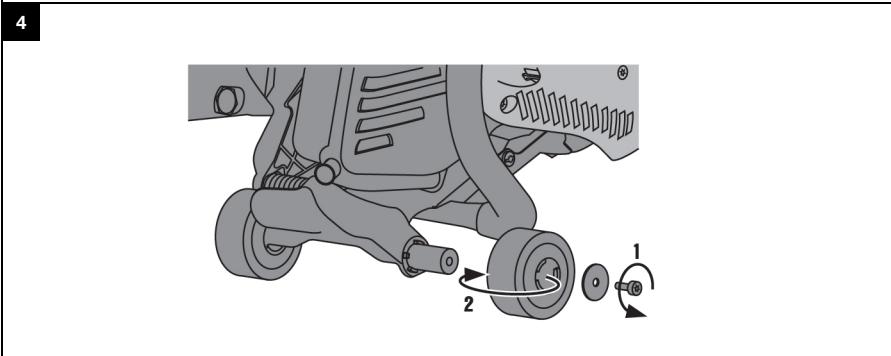
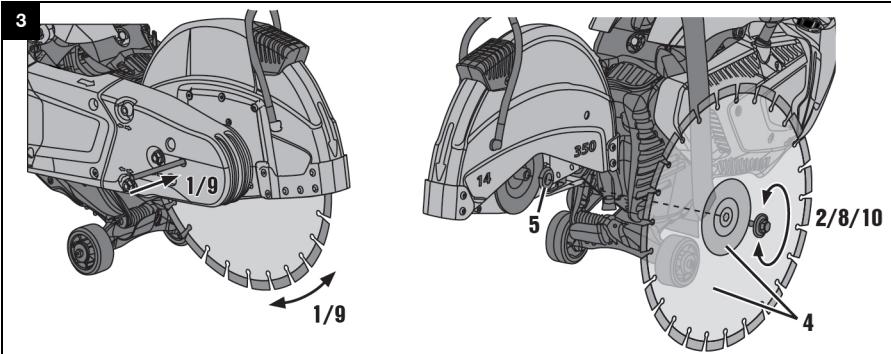
**DSH 700  
DSH 700-X  
DSH 900  
DSH 900-X**

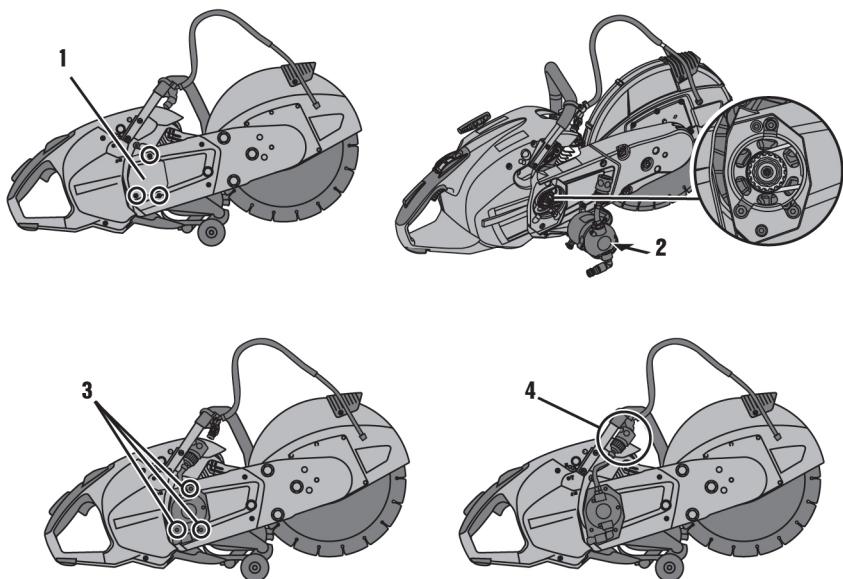
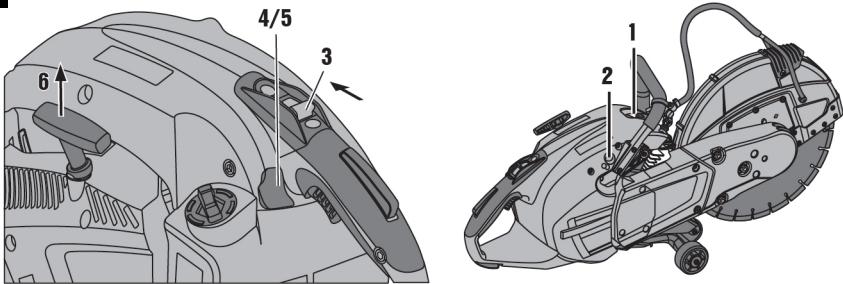
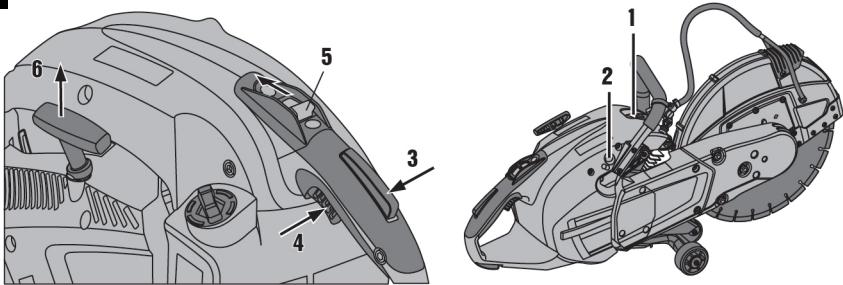
English  
עברית

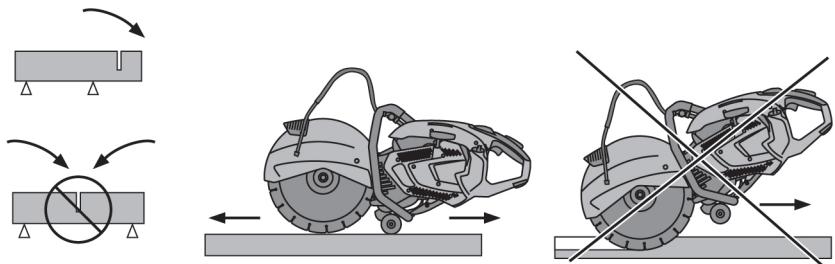
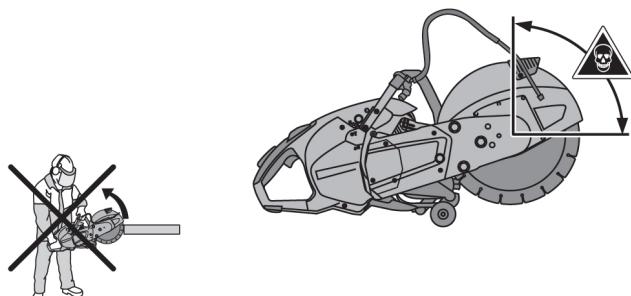
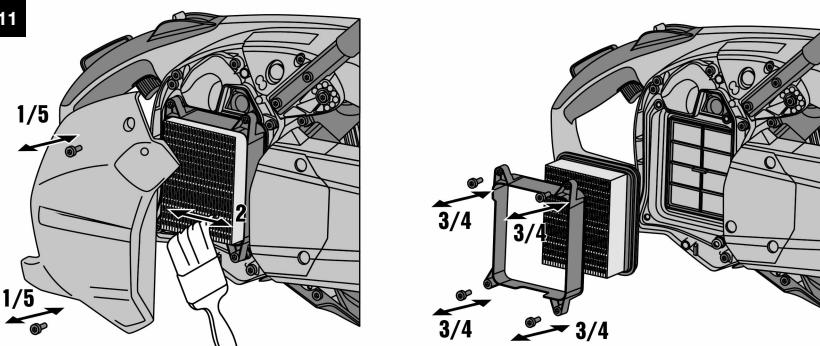
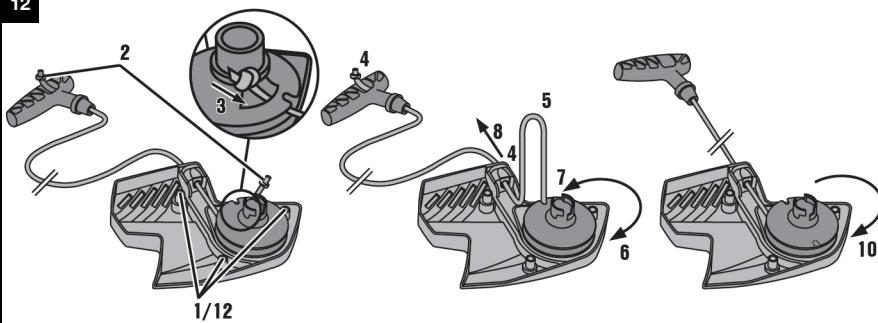
1  
22



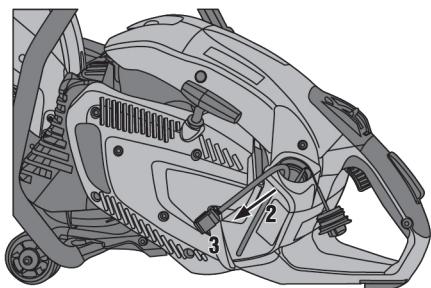




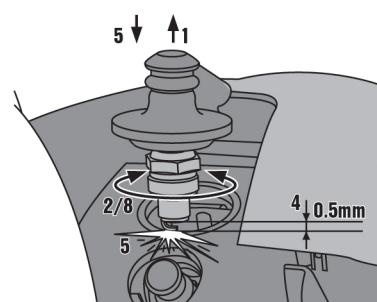
**6****7****8**

**9****10****11****12**

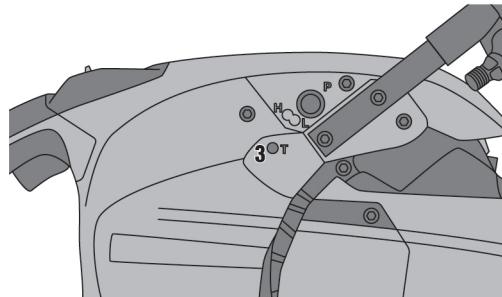
13



14



15



# **DSH 700**

## **DSH 700-X**

### **DSH 900**

#### **DSH 900-X**

en	Original operating instructions .....	1
he	הוראות הפעלה מקוריות .....	22

## 1 Information about the documentation

### 1.1 About this documentation

- Read this documentation before initial operation or use. This is a prerequisite for safe, trouble-free handling and use of the product.
- Observe the safety instructions and warnings in this documentation and on the product.
- Always keep the operating instructions with the product and make sure that the operating instructions are with the product when it is given to other persons.

### 1.2 Explanation of symbols used

#### 1.2.1 Warnings

Warnings alert persons to hazards that occur when handling or using the product. The following signal words are used:



**DANGER !**

- ▶ Draws attention to imminent danger that will lead to serious personal injury or fatality.



**WARNING !**

- ▶ Draws attention to a potential threat of danger that can lead to serious injury or fatality.



**CAUTION !**

- ▶ Draws attention to a potentially dangerous situation that could lead to slight personal injury or damage to the equipment or other property.

#### 1.2.2 Symbols in the documentation

The following symbols are used in this document:

	Read the operating instructions before use.
	Instructions for use and other useful information
	Dealing with recyclable materials
	Do not dispose of electric equipment and batteries as household waste

#### 1.2.3 Symbols in the illustrations

The following symbols are used in illustrations:

	These numbers refer to the corresponding illustrations found at the beginning of these operating instructions
	The numbering reflects the sequence of operations shown in the illustrations and may deviate from the steps described in the text
	Item reference numbers are used in the <b>overview illustrations</b> and refer to the numbers used in the <b>product overview section</b>
	This symbol is intended to draw special attention to certain points when handling the product.
	Wireless data transfer

## 1.3 Product-dependent symbols

### 1.3.1 Symbols on the product

The following symbols are used on the product:

	Direction-of-rotation arrow on the guard
	Engine stop position
	Engine run position
	Primer bulb
	Idling jet adjusting screw
	Full-throttle jet adjusting screw
	Idling adjusting screw
	Fuel mixture
	Fuel-tank cap opening direction
	Choke (not -X)
	Half throttle (not -X)
	Wear ear protection, eye protection, respiratory protection and a hard hat
	Wear protective gloves
	Wear protective footwear
	Wireless data transfer

## 1.4 Adhesive labels on the machine

### Warning signs

	Warning: Risk of fire due to flying sparks
	Warning: Risk of kickback
	Warning: Do not inhale toxic vapors or exhaust fumes
	Maximum spindle speed
	Warning: Hot surface

### Prohibition symbols

	Do not use toothed cutting discs
	Do not use damaged cutting discs
	No smoking, no naked flame



## 1.5 Product information

**HILTI** products are designed for professional users and only trained, authorized personnel are permitted to operate, service and maintain the products. This personnel must be specifically informed about the possible hazards. The product and its ancillary equipment can present hazards if used incorrectly by untrained personnel or if used not in accordance with the intended use.

The type designation and serial number are printed on the rating plate.

- ▶ Write down the serial number in the table below. You will be required to state the product details when contacting Hilti Service or your local Hilti organization to inquire about the product.

### Product information

Abrasive-disc cut-off saw	DSH 700   DSH 900   DSH 700-X   DSH 900-X
Generation:	02
Serial no.:	

## 1.6 Declaration of conformity

We declare, on our sole responsibility, that the product described here complies with the applicable directives and standards. A copy of the declaration of conformity can be found at the end of this documentation.

The technical documentation is filed and stored here:

**Hilti** Entwicklungsgesellschaft mbH | Tool Certification | Hiltistrasse 6 | 86916 Kaufering, Germany

## 2 Safety

### 2.1 Personal safety

- ▶ Use the right tool for the job. Do not use the tool for purposes for which it was not intended. Use it only as directed and when in technically faultless condition.
- ▶ Never tamper with or modify the tool in any way.
- ▶ Only persons who are familiar with it, who have been trained on how to use it safely and who understand the resulting hazards are permitted to use the tool. The tool is not intended for use by children.
- ▶ Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating the tool. Do not use the tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating the tool can result in serious personal injury.
- ▶ The user and persons in the vicinity must wear suitable protective goggles, a hard hat, ear defenders, protective gloves, protective footwear and light respiratory protection while the tool is in use.
- ▶ Always hold the tool firmly with both hands on the grips provided. Keep the grips dry, clean and free from oil and grease.
- ▶ Never use the tool without the guard (hood). Adjust the guard to the correct position. The guard must be securely attached and positioned for maximum safety, so that the smallest possible part of the cutting disc is exposed to the operator. Make sure that sparks created during use do not present a hazard. The guard helps to protect the operator from broken disc fragments, inadvertent contact with the cutting disc and uncontrolled flying sparks.
- ▶ Do not touch rotating parts - risk of injury!
- ▶ Maintain a firm footing and balance at all times. This will allow you to control the tool better, even in unexpected situations. Avoid unusual postures.
- ▶ Wear suitable work clothes. Do not wear jewelry or loose clothing. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry or long hair can be snagged by moving parts.
- ▶ If the tool or the cutting disc has been dropped or has fallen, check the tool and the cutting disc for damage. Change the cutting disc if necessary.
- ▶ Switch the tool off before adjusting the guard or changing the cutting disc.
- ▶ Wear protective gloves also when changing the cutting disc. Touching the cutting disc presents a risk of injury (cuts or burns).
- ▶ Wear eye protection. Flying fragments present a risk of injury to the body and eyes.
- ▶ Use of the wet cutting method is preferable in order to reduce the amount of dust produced when cutting mineral materials and asphalt.
- ▶ Avoid skin contact with the slurry created when using the wet cutting method.
- ▶ Dust from materials such as paint containing lead, some types of wood, minerals and metal can be harmful to health. Contact with or inhalation of the dust can cause allergic reactions and/or respiratory or other diseases to the operator or bystanders. To reduce the amount of dust produced when cutting, we recommend use of the wet cutting method. Make sure that the workplace is well ventilated. It is advisable

to wear a filter class P2 dust mask. Comply with national regulations applicable to the materials you will be working with.

- Cutting material containing asbestos is not permissible.
- Take breaks between working and do relaxation and finger exercises to improve the blood circulation in your fingers. Exposure to vibration during long periods of work can lead to disorders of the blood vessels and nervous system in the fingers, hands and wrists.
- Consult the responsible structural engineer, architect or person in charge of the building project before starting work. Slits cut into load-bearing walls or other structures can influence the statics of the structure, especially when reinforcing bars or load-bearing components are cut.
- If the work involves breaking through, always secure the area on the side opposite to where the work is being carried out. Pieces of debris could drop out and/or fall down and injure other persons.
- Never leave the tool running while unattended. Switch the engine off and wait until the cutting disc has come to a complete standstill before placing the tool on the ground or before transporting it.
- Make sure that the pump cover is installed if you operate the tool without an external water pump.
- Switch the tool off after use.
- Maintain the tool carefully. Check whether parts are broken or damaged to the extent that the tool is not in full working order. Have damaged parts repaired before using the tool.
- To avoid risk of injury, use only genuine Hilti accessories and accessory tools.
- Have the tool repaired only by qualified specialists using only genuine Hilti spare parts. The safety of the tool can thus be maintained.
- Comply with national health and safety requirements.

## **2.2 Electrical safety**

- Before beginning work, check the working area for concealed electric cables or gas and water pipes. External metal parts of the machine may give you an electric shock if you damage an electric cable accidentally.

## **2.3 Safety at the workplace**

- Ensure that the workplace is well lit.
- Don't work in closed rooms. Carbon monoxide, unburned hydrocarbons and benzene in the exhaust gas may cause asphyxiation.
- Keep the workplace tidy. Objects which could cause injury should be removed from the working area. Untidiness at the workplace can lead to accidents.
- Hot exhaust gases containing sparks or sparks generated by the cutting operation may cause fire or explosion. Take care to ensure that the sparks generated do not ignite flammable (gasoline, dry grass, etc.) or explosive (gas, etc.) substances.
- Before fitting the water pump, check to ensure that the maximum permitted water supply pressure of 6 bar is not exceeded.
- Fit the filled water tank only after the saw has been mounted on the saw trolley. This will help to prevent the trolley falling over.
- Do not stand the product and the saw trolley on an inclined surface. Always check to ensure that the product and the saw trolley are standing securely.

## **2.4 Liquids (gasoline and oil) and vapors**

- Allow the product to cool before refueling.
- Never smoke while refueling.
- Don't refuel the product at the workplace area. When refueling, take care to avoid fuel spillage. Use a suitable funnel.
- Avoid inhaling gasoline vapors and exhaust fumes. Take care to ensure adequate ventilation.
- Don't use the gasoline or other flammable liquids for cleaning.

## **2.5 Cutting work using cutting discs**

- Use only cutting discs with a rated maximum permissible speed that's at least as high as the highest spindle speed.
- Check that the outside diameter and the thickness of the cutting disc comply with the capacity rating of the product.
- Never use cutting discs that are damaged, run untrue or vibrate.



- ▶ Do not use damaged diamond cutting discs (cracks in the steel disc, broken or polished segments, damaged arbor hole, bent or distorted steel disc, heavy discolouration due to overheating, steel disc worn away beneath the segments, diamond segments with no lateral overhang, etc.).
- ▶ Do not use toothed accessory cutting tools (e.g. toothed saw blades).
- ▶ When fitting the cutting disc, always take care to ensure that the disc's specified direction of rotation corresponds to the direction of rotation of the spindle.
- ▶ The cutting disc and flange or any other accessory must fit the arbor of the product exactly. Cutting discs or accessories with arbor holes that do not match the mounting hardware of the product will run out of balance, vibrate excessively and may cause loss of control.
- ▶ Always use an undamaged clamping flange of the correct diameter which fits the cutting disc used. The correctly fitting clamping flange supports the cutting disc and thus reduces the possibility of disc breakage.
- ▶ Guide the product smoothly and do not apply lateral pressure to the cutting disc. Always bring the cutting disc into contact with the workpiece at right angles. Don't attempt to alter the line of cut by applying lateral pressure or by bending the cutting disc while cutting is in progress.
- ▶ Wear protective gloves when changing the cutting disc as the disc will get hot during use.
- ▶ Abrasive cutting discs which are used for wet cutting must be used up the same day as long periods of exposure to moisture have a negative effect on the strength of the disc.
- ▶ Observe the expiry date for resin-bonded cutting discs and don't use the discs after this date.

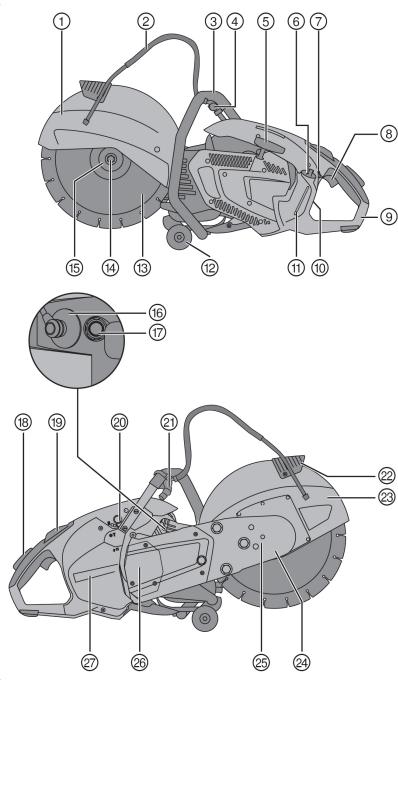
## 2.6 Transport and storage

- ▶ Switch the product off before transporting it.
- ▶ Remove the cutting disc from the product after use. The cutting disc may suffer damage during transport with the disc fitted.
- ▶ Handle the cutting disc carefully and store it in accordance with the manufacturer's instructions.
- ▶ Always store and transport the product in an upright position, not lying on its side.
- ▶ Do not carry the saw trolley and the product together. Remove the water tank before transporting the saw trolley.
- ▶ Do not lift the product and the saw trolley by crane. This is not permissible.
- ▶ Store the product in a secure place when not in use. Products which are not in use must be stored in a dry, high place or locked away out of reach of children.
- ▶ When laying the product down, make sure that it stands securely.
- ▶ After use, allow the product to cool down before packing it away or placing a cover over it.
- ▶ Store gasoline and oil in a well-ventilated room in fuel containers that comply with regulations.

### 3 Description

#### 3.1 Product overview

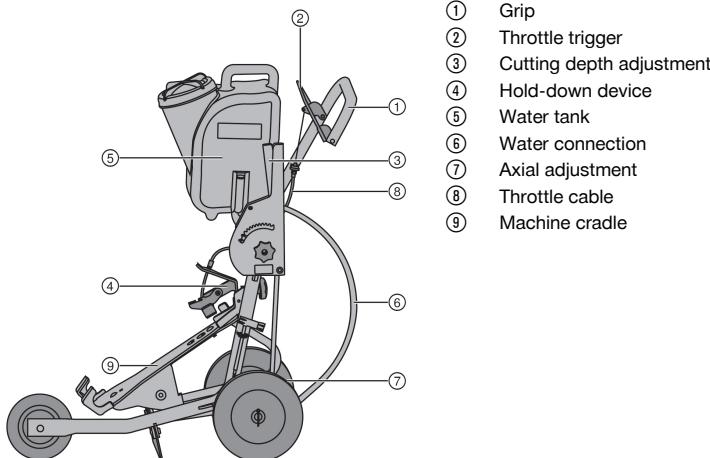
##### 3.1.1 Gasoline-powered cut-off saw 1



- ① Guard
- ② Water supply
- ③ Front grip
- ④ Water valve
- ⑤ Pull start
- ⑥ Fuel tank cap
- ⑦ Choke lever / half-throttle lock (DSH 700 OR DSH 900)
- ⑧ Throttle trigger
- ⑨ Rear grip
- ⑩ Type identification plate
- ⑪ Fuel-level sight glass
- ⑫ Guide rollers
- ⑬ Cutting disc
- ⑭ Clamping screw
- ⑮ Clamping flange
- ⑯ Spark plug connector
- ⑰ Decompression valve
- ⑱ Throttle safety grip
- ⑲ Start/stop switch (DSH 700 OR DSH 900)
- ⑲ Start/stop switch with integrated half-throttle lock (DSH 700-X OR DSH 900-X)
- ⑳ Primer bulb
- ㉑ Water connection
- ㉒ Grip for guard adjustment
- ㉓ Disc direction-of-rotation indicator (arrow at front of guard)
- ㉔ Saw arm
- ㉕ Hole for locking pin for changing cutting discs
- ㉖ Pump cover
- ㉗ Air filter cover



### 3.1.2 Saw trolley (accessory) 2



### 3.2 Intended use

The product described is a gasoline-powered cut-off saw for the wet or dry cutting of asphalt, mineral construction materials or metals using diamond cutting discs or abrasive cutting discs. It can be held and guided by hand or mounted on a saw trolley.

The saw is not suitable for use in environments where there is risk of fire or explosion.

### 3.3 Recommendations for use

#### We recommend:

- Use of the wet cutting method is preferable in order to reduce the amount of dust produced when cutting. By using the self-priming water pump (accessory) you can work without need for a water supply pipe. The water can be drawn, for example, directly from a container.
- Do not cut right through the workpiece in one pass. Move the saw back and forward several times until it gradually reaches the desired cutting depth.
- To avoid damaging the diamond cutting disc when dry cutting, lift the disc out of the cut for approx. 10 seconds every 30 to 60 seconds while the product is still running.
- Resharpen polished diamond segments (no diamonds project from the segment matrix) by cutting with the disc in a very abrasive material such as sandstone.
- For extensive floor sawing applications, mount the saw on the trolley (accessory).

### 3.4 Cutting disc specifications

Diamond discs in accordance with EN 13236 are to be used with the product. Synthetic resin-bonded, fiber-reinforced cutting discs in accordance with EN 12413 (straight, not dish-shaped, type 41) may also be used with the product for working on metals.

The disc mounting instructions and instructions for use issued by the cutting disc manufacturer must be observed.

### 3.5 Items supplied

Gasoline-powered saw, DSH tool set, DSH consumables set (only with the DSH 700-X/900-X), operating instructions.

You can find other system products approved for your product at your local **Hilti** Center or online at: [www.hilti.com](http://www.hilti.com)

### 3.6 Consumables and wearing parts

- Air filter
- Cord (5 pcs)

- Starter
- Fuel filter
- Spark plug
- Tool set
- Cylinder set
- Mounting screw assy.
- Flange (2)
- Centering ring 20 mm / 1"

## 4 Technical data

### 4.1 Gasoline-powered cut-off saw

	<b>DSH 700 30/12" / DSH 700-X 30/12"</b>	<b>DSH 700 35/14" / DSH 700-X 35/14"</b>
<b>Cubic capacity</b>	68.7 cm <sup>3</sup>	68.7 cm <sup>3</sup>
<b>Weight without cutting disc, fuel tank empty</b>	11.6 kg	11.9 kg
<b>Weight with saw trolley, without cutting disc, fuel tank empty</b>	42.6 kg	42.9 kg
<b>Rated power at 7500 rpm in accordance with ISO 7293</b>	3.5 kW	3.5 kW
<b>Maximum spindle speed</b>	5,100 /min	5,100 /min
<b>Max. rotational speed of the cutting disc</b>	5,100 /min	5,100 /min
<b>Maximum cutting depth</b>	100 mm	125 mm

	<b>DSH 900 35/14" / DSH 900-X 35/14"</b>	<b>DSH 900 40/16" / DSH 900-X 40/16"</b>
<b>Cubic capacity</b>	87 cm <sup>3</sup>	87 cm <sup>3</sup>
<b>Weight without cutting disc, fuel tank empty</b>	12.0 kg	12.4 kg
<b>Weight with saw trolley, without cutting disc, fuel tank empty</b>	43.0 kg	43.4 kg
<b>Rated power at 7500 rpm in accordance with ISO 7293</b>	4.3 kW	4.3 kW
<b>Maximum spindle speed</b>	5,100 /min	4,700 /min
<b>Max. rotational speed of the cutting disc</b>	5,100 /min	4,700 /min
<b>Maximum cutting depth</b>	125 mm	150 mm

### 4.2 Additional technical data

<b>Engine type</b>	Single-cylinder, air-cooled two-stroke engine
<b>Maximum engine speed</b>	9500 ± 200 /min
<b>Idling speed</b>	2750 ± 250 /min
<b>Ignition (type)</b>	Electronically-controlled ignition timing
<b>Electrode gap</b>	0.5 mm
<b>Spark plug</b>	Manufacturer: NGK, type: CMR7A-5
<b>Tightening torque for fitting the spark plug</b>	12 Nm
<b>DSH 700/900 carburetor</b>	Manufacturer: Walbro; model: WT; type: 895
<b>DSH 700-X/900-X carburetor</b>	Manufacturer: Walbro; model: WT; type: 1152
<b>Fuel mixture</b>	API-TC oil 2% (1:50)
<b>Tank capacity</b>	900 cm <sup>3</sup>
<b>Cutting disc arbor size / diameter of centering bush</b>	20 mm
<b>Cutting disc arbor size / diameter of centering bush</b>	25.4 mm



<b>Minimum flange outside diameter</b>	102 mm
<b>Max. disc thickness (steel disc thickness)</b>	5.5 mm
<b>Tightening torque for fitting the cutting disc</b>	25 Nm

#### 4.3 Noise information and vibration values determined in accordance with ISO 19432

The sound pressure and vibration values given in these instructions have been measured in accordance with a standardized test and may be used to compare one gasoline-powered saw with another. They may be used for a preliminary assessment of exposure.

The data given represents the main applications of the machine. However, if the machine is used for different applications, with different accessory tools or is poorly maintained, the data may vary. This may significantly increase exposure over the total working period.

An accurate estimation of exposure should also take into account the times when the machine is switched off, or when it is running but not actually being used for a job. This may significantly reduce exposure over the total working period.

Identify additional safety measures to protect the operator from the effects of noise and/or vibration, for example: Maintaining the machine and accessory tools, keeping the hands warm and organizing work patterns.

##### Noise emission values

	<b>DSH 700 30/12" / DSH 700-X 30/12"</b>	<b>DSH 700 35/14" / DSH 700-X 35/14"</b>
<b>Sound pressure level, ISO 19432 (ISO 11201) (L<sub>pa,eq</sub>)</b>	99 dB(A)	99 dB(A)
<b>Uncertainty</b>	2.8 dB(A)	2.8 dB(A)
<b>Measured sound power level 2000/14/EC (ISO 3744)</b>	108 dB(A)	108 dB(A)
<b>Uncertainty</b>	2.5 dB(A)	2.5 dB(A)
<b>Guaranteed sound power level 2000/14/EC (ISO 3744) (L<sub>wa</sub>)</b>	111 dB(A)	111 dB(A)

	<b>DSH 900 35/14" / DSH 900-X 35/14"</b>	<b>DSH 900 40/16" / DSH 900-X 40/16"</b>
<b>Sound pressure level, ISO 19432 (ISO 11201) (L<sub>pa,eq</sub>)</b>	102 dB(A)	102 dB(A)
<b>Uncertainty</b>	3.0 dB(A)	3.0 dB(A)
<b>Measured sound power level 2000/14/EC (ISO 3744)</b>	112 dB(A)	112 dB(A)
<b>Uncertainty</b>	2.5 dB(A)	2.5 dB(A)
<b>Guaranteed sound power level 2000/14/EC (ISO 3744) (L<sub>wa</sub>)</b>	115 dB(A)	115 dB(A)

##### Total vibration

The sound pressure level and the vibration values were determined allowing for 1/7 no-load operation and 6/7 full-load operation.

	<b>DSH 700 30/12" / DSH 700-X 30/12"</b>	<b>DSH 700 35/14" / DSH 700-X 35/14"</b>
<b>Vibration at the forward grip, ISO 19432 (EN 12096) (a<sub>hv,eq</sub>)</b>	4.5 m/s <sup>2</sup>	4.7 m/s <sup>2</sup>
<b>Uncertainty</b>	2.4 m/s <sup>2</sup>	2.2 m/s <sup>2</sup>
<b>Vibration at the rear grip, ISO 19432 (EN 12096) (a<sub>hv,eq</sub>)</b>	3.2 m/s <sup>2</sup>	5.0 m/s <sup>2</sup>
<b>Uncertainty</b>	2.1 m/s <sup>2</sup>	2.1 m/s <sup>2</sup>

	DSH 900 35/14" / DSH 900-X 35/14"	DSH 900 40/16" / DSH 900-X 40/16"
Vibration at the forward grip, ISO 19432 (EN 12096) ( $a_{hv,ed}$ )	6.3 m/s <sup>2</sup>	5.2 m/s <sup>2</sup>
Uncertainty	1.9 m/s <sup>2</sup>	2.3 m/s <sup>2</sup>
Vibration at the rear grip, ISO 19432 (EN 12096) ( $a_{hv,ed}$ )	6.2 m/s <sup>2</sup>	4.5 m/s <sup>2</sup>
Uncertainty	2.7 m/s <sup>2</sup>	2.1 m/s <sup>2</sup>

## 5 Before use

### 5.1 Fuel

The two-stroke engine runs on a mixture of gasoline and oil. The quality of the fuel mixture decisively influences the running and life expectancy of the engine.

#### DANGER

**Risk of fire and explosion.** Gasoline vapors are highly flammable.

- ▶ Never smoke while refueling.
- ▶ Don't refuel the product at the area where you are working (move at least 3 meters (10 feet) away from the working area).
- ▶ Don't refuel the product while the engine is running. Wait until the engine has cooled down.
- ▶ Make sure there are no naked flames or sparks that could ignite the gasoline vapors.
- ▶ Take care to avoid fuel spillage. If fuel is spilled, clean up the areas affected immediately.
- ▶ Check to ensure there is no leakage from the fuel tank.

#### CAUTION

**Risk of injury.** The inhalation of gasoline vapors and skin contact with gasoline may be hazardous to the health.

- ▶ Avoid direct skin contact with gasoline. Wear protective gloves.
- ▶ If your clothing becomes soiled with gasoline, it is essential to change your clothing.
- ▶ Ensure that the workplace is well ventilated in order to avoid breathing in gasoline fumes.
- ▶ Use a fuel container that complies with the applicable regulations.

**i** Alkylate gasoline does not have the same density (specific weight) as conventional gasoline. To avoid damage when alkylate gasoline is used, the engine settings must be readjusted by Hilti Service. Alternatively, the oil content can be increased to 4% (1:25).

#### 5.1.1 Gasoline

- ▶ Use regular or super gasoline with an octane rating of at least 89 ROZ.

**i** The alcohol content (e.g. ethanol, methanol or others) of the fuel used must not exceed 10%, otherwise the life expectancy of the engine will be greatly reduced.

#### 5.1.2 Two-stroke oil

- ▶ Use good-quality two-stroke oil for air-cooled engines that meets at least the API TC specification.

#### 5.1.3 Mixing fuel

**i** The engine will suffer damage if run with fuel mixed in the wrong ratio or with unsuitable oil. Use a mixing ratio of 1:50. This corresponds to 1 part good-quality two-stroke oil that complies with the API-TC specification and 50 parts gasoline (e.g. 100 ml oil and 5 liters of gasoline mixed in a suitable canister).

1. Pour the required quantity of two-stroke oil into the fuel canister.
2. Then fill the gasoline into the fuel canister.
3. Close the fuel canister.



- Mix the fuel by shaking the fuel container.



If the quality of the two-stroke oil or the gasoline is unknown, then increase the mixing ratio to 1:25.

#### 5.1.4 Filling the fuel tank

- Mix the fuel (two-stroke oil / gasoline mixture) by shaking the fuel container.
- Place the product in a steady upright position.
- Open the fuel tank by turning the cap counterclockwise and then removing the cap.
- Fill the tank slowly using a funnel.
- Close the fuel tank by fitting the cap and then turning it clockwise.
- Close the fuel canister.

### 5.2 Assembly and adjustment



#### WARNING

**Risk of injury.** Contact with the rotating cutting disc can lead to injury. Hot parts of the machine or a hot cutting disc may cause burning injuries.

- Before fitting or adjusting any parts of the product, make sure that the engine is switched off, that the cutting disc has completely stopped rotating and that the product has cooled down.
- Wear protective gloves.

#### 5.2.1 Fitting a cutting disc



#### WARNING

**Risk of injury and damage.** Cutting discs or fastening parts that don't fit correctly can suffer irreparable damage or lead to loss of control of the product.

- Use only cutting discs with a rated maximum permissible speed that's at least as high as the maximum speed stated on the product. The cutting discs, flanges and screws used must fit the product.
- Use only cutting discs with an arbor size (mounting hole diameter) of 20 mm or 25.4 mm (1").



#### CAUTION

**Risk of injury and damage.** Damaged cutting discs may break.

- If the cutting disc has been subjected to an impact, check the disc for damage and replace it if necessary.
- Never use cutting discs that are damaged, run untrue or vibrate.
- Don't use synthetic resin-bonded fiber-reinforced cutting discs which have exceeded their use-by date or already softened due to water absorption.

- Insert the locking pin in the hole in the drive belt cover and turn the cutting disc until the locking pin engages.
- Release the securing screw by turning the screw counterclockwise with the wrench and then remove the screw and washer.
- Remove the locking pin.
- Remove the clamping flange and the cutting disc.
- Check that the mounting bore of the cutting disc to be fitted corresponds with the centering collar of the cutting disc mounting flange.



The mounting flange is equipped with a 20 mm diameter centering collar on one side and a 25.4 mm (1") diameter centering collar on the opposite side.

- Clean the clamping and centering surfaces on the product and on the cutting disc.
- Place the cutting disc with centering collar on the drive arbor and check that the direction of rotation is correct.
  - The direction-of-rotation arrow on the cutting disc must match the direction of rotation indicated on the product.
- Place the clamping flange and washer on the drive arbor and tighten the securing screw by turning it clockwise.
- Insert the locking pin in the locking hole in the drive belt cover and turn the cutting disc until the locking pin engages.

10. Tighten the clamping screw securely (tightening torque: 25 Nm).
11. Remove the locking pin.



After fitting a new cutting disc allow the product to run at full speed under no load for approx. 1 minute.

## 5.2.2 Adjusting the guard



### DANGER

**Risk of injury.** Flying fragments or sparks could cause injury.

- ▶ Adjust the guard so that flying particles or fragments of the material removed and flying sparks are directed away from the operator and the product.
- ▶ Hold the guard by the grip provided and rotate it to the desired position.

## 5.2.3 Conversion from normal cutting to flush cutting



The front section of the saw arm can be converted to allow flush cuts to be made (e.g. as close as possible to edges and walls).

- ▶ If you wish to use the product in the flush cutting position, have the product converted by **Hilti** Service.

## 5.3 Locking rotary movement of the guide wheels 4



### WARNING

**Risk of injury.** The saw could move inadvertently or fall down.

- ▶ When working on roofs, scaffolds and/or on slightly sloping ground or surfaces, always take steps to prevent rotation of the guide wheels when the saw is not in use.

1. Release the guide wheel mounting screws and remove the guide wheels.
2. Reverse the guide wheels (turn through 180°) and refit the mounting screws.
  - The integrated locking function is active.
3. Check that the guide wheels are securely fastened.

## 5.4 Mounting the gasoline-powered saw on the saw trolley (accessory) 5

1. Remove the water tank from the saw trolley.
2. Move the cutting depth adjustment lever into the upper position.
3. Open the hold-down device by releasing the screw knob.
4. Fit the saw into the forward mount with the wheels as shown and swing the grip of the saw under the hold-down device.
5. Secure the saw by tightening the screw knob.
6. Fit the water tank after filling it.
7. Adjust the grip to a convenient working height.
8. Adjust the guard to the correct position. → page 12



Especially when using the machine in this configuration for the first time, check to ensure that the throttle cable is correctly adjusted. When the throttle trigger is pressed fully, the product must run up to maximum speed. If this is not the case, the throttle cable can be readjusted by way of the cable tensioner.

When the throttle is not actuated, the engine must be idling and the cutting disc must not rotate. If this is not the case, switch off by pushing the start/stop switch to the "stop" position and then adjust the throttle cable or have the idling speed adjusted by **Hilti** Service.

## 5.5 Fitting the water pump (accessory) 6

1. Release the three pump cover retaining screws, remove the parts and store the pump cover in a safe place.



The pump cover must be fitted if the tool is used without the water pump.



2. Hold the water pump in position and turn the cutting disc slightly to bring the splines of water pump and clutch bell into alignment so that the splines engage.
  - The position is keyed so it is not possible to position the pump incorrectly.
3. Fit the three retaining screws and tighten them securely (tightening torque: 8 Nm).
4. Connect the pump hose to the hose connector on the saw.
5. Remove the protective cap from the end of the water connection hose.
6. Connect the water pump to the water supply or immerse the end of the suction hose in a container filled with water.



The maximum permitted water supply pressure is 6 bar.



Fit the protective cap to the end of the water connection hose when the water pump is not connected to a water supply.

## 5.6 Removing the water pump (accessory)

1. Disconnect the water supply from the water pump.
2. Fit the protective cap to the end of the water connection hose.
3. Disconnect the connector between the pump and the tool.
4. Release the three fastening screws on the pump and then remove the pump.
5. Fit the pump cover on the tool, insert the three retaining screws and tighten the screws securely (tightening torque: 4 Nm).

## 6 Operation

### 6.1 Starting the engine



#### DANGER

**Risk of asphyxiation.** Carbon monoxide, unburned hydrocarbons and benzene in the exhaust gas may cause asphyxiation.

- ▶ Don't work in closed rooms, trenches or pits and make sure the area is well ventilated.



#### WARNING

**Risk of burning injury.** The exhaust system gets extremely hot when the engine is running. It stays hot for a long time after the engine is switched off.

- ▶ Wear protective gloves and avoid touching the exhaust system.
- ▶ Do not lay the product down on flammable material while hot.



#### WARNING

**Risk of injury.** A damaged exhaust system will raise the noise level above the permissible limit and thus cause hearing damage.

- ▶ Never use the product if the exhaust system is damaged, missing or if it has been tampered with.



#### CAUTION

**Risk of burns or injury through pinching the fingers when the water pump is fitted.** Touching the pump housing can cause burning injuries.

- ▶ Hold the forward grip only at the top and on the left side.

## 1. If the following equipment exists, also take this action:

DSH 700  
DSH 900

- ▶ Press the decompression valve (once).
- ▶ Squeeze the primer bulb 2 to 3 times until the primer bulb is completely filled with fuel.
- ▶ Move the start/stop switch to the “start” position.
- ▶ If the following conditions are met, also take this action:

**Conditions:** The engine is cold.

- ▶ Pull the choke lever upwards.
  - The choke and half throttle are engaged.
- ▶ If the following conditions are met, also take this action:

**Conditions:** The engine is hot.

- ▶ Pull the choke lever upwards and then push it back down again.
  - This engages half throttle. The choke is not engaged.
- ▶ Check that the cutting disc is free to rotate.
- ▶ Position your right foot over the lower part of the rear grip.
- ▶ Pull the starter handle slowly with your right hand until resistance is felt.
- ▶ Pull the starter handle vigorously.
- ▶ When the motor fires for the first time (after 2 to 5 pulls of the starter), move the choke lever back down to its original position.
- ▶ Pull the starter handle vigorously and repeat this action until the engine starts.



The motor will flood if the starting procedure is repeated too many times with the choke engaged.

- ▶ Press the throttle trigger briefly as soon as the engine starts.

- This disengages the half-throttle position and the engine then runs at idling speed when the throttle is released.

## 2. If the following equipment exists, also take this action:

DSH 700-X  
DSH 900-X

- ▶ Press the decompression valve (once).
- ▶ When starting the cold engine (only when cold), squeeze the primer bulb 2 to 3 times (until the primer bulb is completely filled with fuel).
- ▶ Press the throttle safety grip and keep it pressed.
- ▶ Press the throttle trigger and keep it pressed.
- ▶ Move the start/stop switch to the “start” position.
- ▶ Release the throttle safety grip and throttle trigger.
  - This half-throttle position is activated.
- ▶ Check that the cutting disc is free to rotate.
- ▶ Position your right foot over the lower part of the rear grip.
- ▶ Pull the starter handle slowly with your right hand until resistance is felt.
- ▶ Pull the starter handle vigorously.
- ▶ Repeat this action until the engine starts.
- ▶ Press the throttle trigger briefly as soon as the engine starts.
  - This disengages the half-throttle position and the engine then runs at idling speed when the throttle is released.

**6.2 Checks after starting the engine**

1. Check that the cutting disc remains stationary when the engine is idling and, after briefly running at full speed, that the disc again comes to a complete standstill.
  - Readjust (reduce) the idling speed if the cutting disc doesn't stop rotating when the engine is idling. If this is not possible, please bring the product to Hilti Service.
2. Check that the start/stop switch is functioning correctly. Move the start/stop switch to the “stop” position.

3. If the following equipment exists, also take this action:

DSH 700  
DSH 900

- ▶ If the engine doesn't stop, push the choke lever upwards. If the engine still doesn't stop, pull the spark plug connector off the spark plug and bring the product to **Hilti** Service.

4. If the following equipment exists, also take this action:

DSH 700-X  
DSH 900-X

- ▶ If the engine doesn't stop, compress the primer bulb. If the engine still doesn't stop, pull the spark plug connector off the spark plug and bring the product to **Hilti** Service.

### 6.3 Switching the engine off



#### WARNING

**Risk of injury.** A rotating cutting disc can break or shatter, possibly resulting in flying fragments.

- ▶ Allow the rotating cutting disc to come to a complete standstill before you lay the saw down.

1. Release the throttle trigger.
2. Move the start/stop switch to the "stop" position.  
△ The engine stops.

### 6.4 Cutting techniques 9, 10



#### WARNING!

In order to work optimally with this tool, comply with the following safety instructions:

- ▶ Always hold the product and the saw trolley firmly with both hands on the grips provided. Keep the grips dry, clean and free from oil and grease.
- ▶ Before starting work, and immediately after unforeseen contact is made with an obstacle, make sure that the cutting disc and the guard are undamaged.
- ▶ Make sure there is no-one in the working area and, in particular, in the direction in which the cut is to be made. Keep everyone approx. 15 m away from your workplace.
- ▶ Guide the product smoothly and do not apply lateral pressure to the cutting disc.
- ▶ Avoid dangerous operating positions.
- ▶ Always bring the cutting disc into contact with the workpiece at right angles. Do not attempt to change the line of cut by applying lateral pressure or by bending the cutting disc while cutting is in progress.
- ▶ Secure the workpiece. Use clamps or a bench vise to hold the workpiece in position. The workpiece is thus held more securely than by hand and both hands remain free to operate the product.
- ▶ Clamp round workpieces so that they cannot turn.
- ▶ Do not attempt to cut two or more workpieces at the same time. Cut them one after the other.
- ▶ Secure both the workpiece and the off-cut to prevent uncontrolled movement.
- ▶ When working with the saw trolley, check before use that the gasoline-powered saw is mounted correctly on the saw trolley.
- ▶ Switch the gasoline-powered saw off immediately at the ON/STOP switch if the saw trolley throttle cable sticks or if the throttle trigger sticks.
- ▶ Always use full throttle when cutting.

#### Prevent the cutting disc from stalling



#### WARNING

**Risk of bruising or other injuries.** Sticking / stalling of the cutting disc in the kerf may cause the saw to be pulled forward, to climb or cause kickback.

- ▶ Take care to avoid sticking / stalling of the cutting disc while cutting.

#### Reasons for the cutting disc stalling:

- The cut is too deep.
- The kerf closes (e.g. when cutting pipes or slabs).
- The cutting disc is off-square in the kerf.
- The cutting disc is unsuitable for the job (the cutting disc becomes clogged).
- The cutting disc is inserted too quickly into an existing kerf.

#### The hazardous situations that result from stalling differ, depending on the working position.

- Forward pull can occur when a horizontal cut is being made (e.g. in the ground). The saw suddenly snatches forward, possibly pulling out of your hands.
- Climbing can occur when a vertical cut is being made (e.g. in a wall). The saw suddenly snatches upward, possibly pulling out of your hands.
- Kickback can occur if the prohibited area of the disc is brought into contact with the workpiece.

**To avoid the hazardous situations that result from stalling of the cutting disc:**

- When cutting a thick workpiece, increase the depth of the kerf in steps. Avoid excessively deep cuts.
- Support slabs or large workpieces so that the kerf remains open during and after the cutting operation.
- Always bring the cutting disc into contact with the workpiece from above.
  - Allow the cutting disc to contact the workpiece only at a point below the rotational axis of the disc.
- Take great care when guiding the cutting disc into an existing kerf.
- Do not tilt the cutting disc in the kerf.

## 7 Care and maintenance



### WARNING

**Risk of injury.** Touching the rotating cutting disc or hot parts of the machine may lead to injury or burns.

- Switch the engine off and allow the product to cool down before all maintenance, repairs, cleaning or servicing.

### 7.1 Maintenance table

	Before use	Every 6 months	If necessary
Check that the tool is complete, in perfect condition and free of leaks. Have it repaired if necessary.	X		
Check for dirt and foreign matter. Clean if necessary.	X		
Check that the controls function correctly. Have repairs carried out if necessary.	X		
Check that the cutting disc is in perfect condition. Replace if necessary.	X		
Check that all externally accessible nuts and screws are securely tightened.	X	X	X
Check that the fuel filter is clean. Replace it if necessary.		X	X
Replace the air filter if the product does not start or engine performance fades noticeably.			X
Clean or replace the spark plug if the product does not start or is difficult to start.			X
Adjust the idling speed if the cutting disc does not slow to a standstill when the engine is idling.			X
Have the product repaired by Hilti Service if the drive belt slips when a load is applied to the cutting disc.			X

### 7.2 Cleaning or replacing the air filter



### ATTENTION

**Risk of damage.** Entry of dust causes irreparable damage to the product.

- Never operate the machine if the air filter is damaged or missing.
- When changing the air filter, the product should stand upright and should not be laid on its side. Take care to ensure that no dust finds its way onto the underlying filter screen.



Change the air filter if engine performance drops noticeably or if the engine becomes difficult to start.

1. Release the securing screw on the air filter cover and remove the cover.



2. Carefully remove the dust adhering to the air filter and the filter chamber (use a vacuum cleaner).
3. Release the four screws retaining the filter holder and remove the air filter.
4. Fit the new filter and secure it with the filter holder.
5. Fit the air filter cover and tighten the retaining screws.

### 7.3 Replacing a broken starter cord

 **CAUTION**

**Risk of damage.** The housing may suffer damage if the starter cord is too short.

- Never continue to use a broken starter cord. Replace it immediately.
1. Unscrew the three securing screws and remove the starter assembly.
  2. Remove the remaining pieces of the starter cord from the spool and the starter handle.
  3. Make a secure knot in the end of the replacement starter cord and then pass the free end of the cord through the hole in the spool from above.
  4. Pass the end of the cord through the opening in the starter housing from below, also through the starter handle from below, and then make a secure knot in the end of the cord.
  5. Pull a length of the starter cord out of the housing as shown in the illustration and pass it through the slot in the spool.
  6. Hold the cord securely close to the slot in the spool and then rotate the spool in a clockwise direction as far as it will go.
  7. Rotate the spool back from its end point at least a  $\frac{1}{2}$  revolution, max.  $1\frac{1}{2}$  revolutions, until the slot in the spool is in alignment with the opening in the starter housing.
  8. Hold the spool securely and pull the free end of the cord out of the housing towards the starter handle.
  9. Hold the cord under tension, release the spool and allow the starter cord to be pulled in.
  10. Pull the starter cord out as far as it will go and check to ensure that the spool can be turned by hand at least a further  $\frac{1}{2}$  turn in a clockwise direction. If this is not possible, spring tension must be reduced by one revolution in a counterclockwise direction.
  11. Fit the starter assembly and press it down gently. Pull the starter cord slightly until the coupling engages and the starter assembly is fully seated.
  12. Secure the starter assembly with the three retaining screws.

### 7.4 Replacing the fuel filter



When refueling the product, take care to ensure that no dirt or foreign matter finds its way into the fuel tank.

1. Remove the cap from the fuel tank.
2. Pull the fuel filter out of the fuel tank.
3. Check the condition of the fuel filter.
  - Replace the fuel filter if it is very dirty or clogged.
4. Slide back the clip on the hose and remove the dirty fuel filter.
5. Fit a new fuel filter and secure it with the clip on the hose.
6. Push the fuel filter back into the fuel tank.
7. Close the fuel tank.

### 7.5 Cleaning the spark plug, setting the spark plug gap or replacing the spark plug

 **CAUTION**

**Risk of injury.** The spark plug and parts of the engine may be hot immediately after the product has been in use.

- Wear protective gloves and allow the product to cool down.

1. Use a gentle twisting motion to pull the cable connector off the spark plug.
2. Use the spark plug wrench to unscrew and remove the spark plug from the cylinder.
3. If necessary, clean the spark plug electrode with a soft wire brush.
4. Check the spark plug gap with the aid of a feeler gauge and, if necessary, reset it to the correct gap (0.5 mm).

5. Fit the ignition cable connector to the spark plug and hold the threaded section of the spark plug against the cylinder.
6. Move the start/stop switch to the "start" position.

**WARNING**

**Risk of injury.** Touching the electrodes presents a risk of electric shock.

- Don't touch the spark plug electrodes.

7. Pull the starter cord (press the decompression valve first).
  - An ignition spark must now be clearly visible.
8. Use the spark plug wrench to screw the spark plug into the cylinder (tightening torque: 12 Nm).
9. Fit the ignition cable connector to the spark plug.

## 7.6 Adjusting the carburetor

The carburetor of this product has been factory set for optimum performance and sealed to prevent tampering (jets H and L). The idling speed of the machine (jet T) may be adjusted by the user. All other adjustments must be carried out by **Hilti** Service.



Tampering with the carburetor settings may cause damage to the engine.

- Clean the air filter. → page 16
- Allow the product to run until it reaches its normal operating temperature.
- Use a suitable flat screwdriver (tip width 4 mm /  $\frac{5}{32}$  ") and do not force the adjusting screw beyond its intended adjustment range.
- Adjust the idling speed jet (T) so that the engine runs smoothly when idling but the cutting disc does not begin to rotate.

## 7.7 Care and maintenance of the machine



To help ensure safe and reliable operation, use only genuine Hilti spare parts and consumables. Spare parts, consumables and accessories approved by us for use with the product can be found at your local **Hilti** Center or online at: [www.hilti.com](http://www.hilti.com)

- Keep the product, especially its grip surfaces, clean and free from oil and grease.
- Do not use cleaning agents containing silicone.
- Clean the outer surfaces of the machine at regular intervals with a slightly damp cloth or a dry brush. Do not use a spray, steam pressure cleaning equipment or running water for cleaning.
- Do not allow foreign objects to enter the interior of the product.

## 7.8 Maintenance

1. Check all external parts of the product and the accessories for damage at regular intervals and check that all controls operate faultlessly.
2. Do not use the product if parts are damaged or if operating controls do not function faultlessly. Have the product repaired by **Hilti** Service.

## 7.9 Checks after care and maintenance work

- After carrying out care and maintenance, check that all protective and safety devices are fitted and that they function faultlessly.

## 8 Transport and storage

**DANGER**

**Risk of fire and explosion.** If the product tips over during transport, fuel may run out of the fuel tank.

- Empty the product's fuel tank completely before packing and shipping it.
- Transport the product, as far as possible, in its original packaging.



 **WARNING**

**Fire hazard.** Hot parts of the machine could ignite material lying about in the surrounding area.

- ▶ Allow the product to cool down completely before packing it away or loading it into a vehicle..

1. Remove the cutting disc.
2. Secure the product to prevent it falling over, thereby causing damage or fuel spillage.
3. Transport the saw trolley only when the water tank has been emptied.

## 8.2 Storing the fuel mixture

 **CAUTION**

**Risk of injury.** As pressure may build up in the fuel tank there is a risk of fuel being forced out when the fuel cap is opened.

- ▶ Accordingly, take care when opening the cap on the fuel tank.
- ▶ Store the fuel in a dry, well-ventilated room.

1. Mix only enough fuel for a few days' use.
2. Clean the fuel container occasionally.

## 9 Troubleshooting

If the trouble you are experiencing isn't listed in this table or you are unable to remedy the problem by yourself, please contact **Hilti** Service.

Trouble or fault	Possible cause	Action to be taken
Cutting disc slows down or stops completely while cutting	Excessive cutting pressure applied (cutting disc sticks and stalls in the kerf).	▶ Reduce pressure when cutting and guide the product in a straight line.
	The cutting disc is not correctly fitted and tightened.	▶ Check how it is fitted and the tightening torque.
	Wrong direction of rotation.	▶ Fit the cutting disc. → page 11
	The forward section of the saw arm is loose.	▶ Have the product repaired by <b>Hilti</b> Service.
High vibration, disc wanders off the cutting line.	The cutting disc is not correctly fitted and tightened.	▶ Check how it is fitted and the tightening torque.
	Cutting disc is damaged (or unsuitable specification, cracked, segments missing, bent, overheated, deformed, etc.).	▶ Change the cutting disc.
	The centering bushing is fitted incorrectly.	▶ Check that the mounting bore of the cutting disc to be fitted corresponds with the centering collar of the cutting disc mounting flange.
The saw doesn't start or is difficult to start.	The fuel tank is empty (no fuel in the carburetor).	▶ Fill the fuel tank. → page 11
	Air filter clogged with dirt or dust.	▶ Change the air filter.
	DSH 700 DSH 900  The engine is flooded (spark plug wet).	▶ Remove the spark plug, dry the plug and allow the cylinder to dry out. ▶ Disengage the choke lever and repeat the starting procedure several times.
	DSH 700-X DSH 900-X  The engine is flooded (spark plug wet).	▶ Remove the spark plug, dry the plug and allow the cylinder to dry out.

Trouble or fault	Possible cause	Action to be taken
The saw doesn't start or is difficult to start.	Wrong fuel mixture.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Empty the fuel tank and flush out the tank and fuel supply line.</li> <li>▶ Fill the fuel tank with the correct fuel.</li> </ul>
	Air in the fuel line (no fuel reaching the carburetor).	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Remove the air from the fuel line by operating the fuel pump several times.</li> </ul>
	The fuel filter is dirty or blocked (no fuel or too little fuel reaching the carburetor).	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Clean the fuel tank and change the fuel filter.</li> </ul>
	No ignition spark visible or spark is too weak (seen when spark plug is removed).	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Clean the spark plug to remove carbon deposits.</li> <li>▶ Check the spark plug electrode gap and set it correctly.</li> <li>▶ Change the spark plug.</li> <li>▶ Check the ignition coil, cable, plug connections and switch and change the defective part if necessary.</li> </ul>
	Engine compression is too low.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Check the engine compression and, if necessary, replace worn parts (piston rings, piston, cylinder, etc.).</li> </ul>
	The ambient temperature is too low.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Allow the saw to warm up to room temperature and repeat the starting procedure.</li> </ul>
	The spark arrestor or exhaust exit is clogged.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Clean the spark arrestor or exhaust exit.</li> </ul>
Low engine power / poor cutting performance	The decompression valve is stiff to operate.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Make sure that the valve operates freely.</li> </ul>
	Air filter clogged with dirt or dust.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Change the air filter.</li> </ul>
	No ignition spark visible or spark is too weak (seen when spark plug is removed).	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Clean the spark plug to remove carbon deposits.</li> <li>▶ Check the spark plug electrode gap and set it correctly.</li> <li>▶ Change the spark plug.</li> <li>▶ Check the ignition coil, cable, plug connections and switch and change the defective part if necessary.</li> </ul>
	Wrong fuel mixture.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Empty the fuel tank and flush out the tank and fuel supply line.</li> <li>▶ Fill the fuel tank with the correct fuel.</li> </ul>
	The disc specification is unsuitable for the material to be cut.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Change the cutting disc or ask <b>Hilti</b> Service for advice.</li> </ul>
	Drive belt or cutting disc slips.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Check that the cutting disc is clamped securely.</li> <li>▶ Have the product repaired by <b>Hilti</b> Service.</li> </ul>
	Engine compression is too low.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Check the engine compression and, if necessary, replace worn parts (piston rings, piston, cylinder, etc.).</li> </ul>

Trouble or fault	Possible cause	Action to be taken
Low engine power / poor cutting performance	The product is used at an altitude greater than 1500 meters above sea level.	▶ Have the carburetor adjusted by <b>Hilti</b> Service.
	Incorrect carburetor setting (fuel / air mixture).	▶ Have the carburetor adjusted by <b>Hilti</b> Service.
Cutting disc rotates while the engine is idling.	Idling speed is too high.	▶ Check the idling speed and adjust it if necessary.
	The half-throttle position is engaged.	▶ Release the half-throttle position.
	Faulty centrifugal clutch.	▶ Change the centrifugal clutch.
Cutting disc doesn't rotate.	Inadequate drive belt tension or the drive belt is broken.	▶ Have the product repaired by <b>Hilti</b> Service.
Starter assembly doesn't work.	The clutch claws are not engaging.	▶ Clean the clutch claws so that they move freely.
	Starter cord is broken.	▶ Replace the starter cord.

## 10 Disposal

 Most of the materials from which **Hilti** products are manufactured can be recycled. The materials must be correctly separated before they can be recycled. In many countries, your old tools, machines or appliances can be returned to **Hilti** for recycling. Ask **Hilti** Service or your **Hilti** representative for further information.

### Drilling slurry

Disposal of drilling slurry directly into rivers, lakes or the sewerage system without suitable pretreatment presents environmental problems.

- ▶ Ask the local public authorities for information about current regulations.

We recommend the following pretreatment:

- ▶ Collect the drilling slurry (for example, using a wet-type vacuum cleaner).
- ▶ Allow the drilling slurry to settle and dispose of the solid material at a construction waste disposal site (addition of a flocculent may accelerate the settling process).
- ▶ The remaining water (alkaline, pH value greater than 7) must be neutralized by the addition of an acidic neutralizing agent or diluted with a large volume of water before it is allowed to flow into the sewerage system.

## 11 China RoHS (Restriction of Hazardous Substances)

Click on the links to go to the table of hazardous substances: [qr.hilti.com/r4793](http://qr.hilti.com/r4793) (DSH 700), [qr.hilti.com/r4828495](http://qr.hilti.com/r4828495) (DSH 700-X), [qr.hilti.com/r4496](http://qr.hilti.com/r4496) (DSH 900) and [qr.hilti.com/r4828498](http://qr.hilti.com/r4828498) (DSH 900-X). There is a link to the RoHS table, in the form of a QR code, at the end of this document.

## 12 Manufacturer's warranty

- ▶ Please contact your local **Hilti** representative if you have questions about the warranty conditions.

**1.1 על אזהות תיעוד זה**

- קרא את הוראות ההפעלה לפני השימוש הראשון. רק כך ניתן להבטיח בטוחה ונטולת תקלות.
- ציית להוראות התחזוקה והאחזקה שבתיעוד זה ולאלה המופיעות על המוצר.
- שמר את הוראות הפעלה תמיד בצדם למוצר, והקפד להעביר אותן לאדם שאליו אתה מעביר את המוצר.

**1.2 הסבר הסימנים****1.2.1 אזהרות**

הاذhorות מודיעות מפני סכנות בשימוש במוצר. במדיריך זה מופיעות מילוט המפתח הבאות:



▪ מצינית סכנה מיידית, המובילת לפציעות גוף קשות או מוות.



▪ מצינית סכנה אפשרית, שיכולה להוביל לפציעות גוף קשות או מוות.



▪ מצינית מצב שעלול להיות מסוכן ולהוביל לפציעות או לנקדים לרכוש.

**1.2.2 סמלים במסמך זה**

הסמלים הבאים מופיעים בתיעוד זה:

	קבע את הוראות ההפעלה לפני השימוש
	הנחיות לשימוש ו מידע שימושי נוספים
	טיפול נכון בחומרים למייחזר
	אין להשליך לפסולת הביתיית מכשירים חשמליים וסוללות

**1.2.3 סמלים באירועים**

הסמלים הבאים משמשים באירועים:

<b>2</b>	מספרים אלה מפנים לאירוע המתאים בתחום חוברת ההוראות
3	המספרים באירועים משקפים את רצף הפעולות, ו��ם עשויים להיות שונים מרצף הפעולות המצוינות בטקסט
11	מספר הפריטים מופיעים באירוע <b>סקירה</b> ותואמים את המספרים בפרק <b>סקירת המוצר</b>
<b>!</b>	סימן זה אמור לעורר את תשומת לך הפוחדת בעת השימוש במוצר.
	תעבורה נתונים אלחוטית

**1.3 סמלים ספציפיים לדגם המוצר****1.3.1 סמלים על המוצר**

הסמלים הבאים מופיעים על המוצר:

	חץ כיוון הסיבוב על מגן הדיסק
--	------------------------------

מכוע עופוד	
מכוע פעועל	
משאבת התנעה	
בורג כוונון של נחיר מצב סרק	
בורג כוונון המציגת המלאה	
בורג כוונון עברו מצב סרק	
תערובת דלק	
כוון סיבוב לפיתוח מכסה המכלי	
משנק (לא עם X-)	
חצי-מצערת (לא עם X-)	
מגני שמייה, משקפי הגנה, מסכת נשימה וקסדת מגן	
השתמש בכפפות מגן	
השתמש בנעלים בטיחות	
תעבורה נתוניים אלחוטית	

**1.4 מדבקות על המוכנה****סמל אזהרה**

סכנה מפני שרפה עקב ניצוצות	
אזהרה מפני רתע	
אזהרה מפני שאיפת אדים רעלים וגדי פליטה	
סל"ד מרובי של הציר	
אזהרה מפני שטח חם	

**סמל אי-טו**

אין להשתמש בדיסקים מושונכים	
אין להשתמש בדיסקים פגומים	
אין לעשן ולעבד בקרבת אש גלויה	

**1.5 פרט המזוכר**

המודצים של **HILTI** מיועדים למשתמש המ מקצועי, ורק אנשים מודרשים, שעבורו הכרה מתחיימה, רשאים לתפעול, לתחזק ולתקן אותם. אנשים אלה חייבים לומוד באופן מיוחד את הסכנות האפשריות. המזוכר המתוור והעדירים שלו עלולים להיות מסוכנים כאשר אנשים שלא עברו הכרה מתחיימה משתמשים בהם באופן לא מקצועי או כאשר משתמשים בהם שלא בהתאם ליעוד. שם הדגם והמספר הייחודי מציינים על זהות הדפס.

כתרני פטואר

DSH 700   DSH 900   DSH 700-X   DSH 900-X	מספר דיסק
02	دور:
	סס, סידורי:

הצהרת תאימות 1.6

או מצהירים באחריותנו הבלעדית כי המוצר המתואר כאן תואם את התקנות והתקנים התקפיים. בסוף תיעוד זה ישנו צילום של האחתת התקאיות.

התיעוד הטכני שמור כאן:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

ב' ב

בטיוחות של אבטחה 2.1

- השתמש במכשור המתאים. אל תשתמש במכשור למטרות שלא לשם הוא יועד, אלא ורק בהתאם ליעודו וכשהוא תקין לגמרא.

אל תבצע בשום אופן מכיפולציות או שינויים במכשור.

רק אם אתה מושך את הטב מהמכשור, שולמו כיצד להשתמש בו באופן בטוח ומקובל לסקנות הנbowות מהשימוש במכשור richtig. המוציא אין מועד לילדין.

היה ערכך, שיש לך מה שאותה עשו, ופעל בתגובה לכך אשר אתה מושך אליו תחת השפעת סמיון, אל מולו או תורפות. די בגעך את חומר התשומת-לב במקורה המשימוש כמיידי כדי לרום פיציעות קשות.

כל דען שהמכשור מנצח באבעזרת חיבטים המשמשיםאנטם הנקראים בקרבת מקום להשתמש בשוקרי מגן ובקסדת מגן מתאימים, בכפיפות הגנה, בעניל' בטיחות, במג'ר' טמייה ובמסכת נשימה קלה.

אחד את המכשור היבט תמיד בשתי ידיים בידיות האחידה שלו. שמור על ידיות האחידה בישות, בקיות ולא שמן או גרד.

עלולים אין להשתמש במכשור ללא מגן דסק. אך במקרה הדיסק בוגר מכונם כך שחקלן יוכל כל האפר מודיסק החיתוך שכיוון המשמשו כח השופר, אך הוא עיניך לא תחגנה הטובה ביבו. ואז שביבונות שbezבוגה במקורה העובדה אימין מוחוי סכנה. בגין הדיסק משמש לפחות הגנה מפכני להקלים של דיסק.

חיתוך שbezבוגה או פפי' מגן לא יוכל בדיסק פיציעי!

אין לגעת בחקלים מסתובבים – סכנת פיציע!

עמדו באפון יציב ושמור תמיד על שיוי משקל. כך תוכל לשולט טוב יותר בממצבים לא צפויים. הימנע מתוכחות גוף לא טبعית.

لبש בגדיים מתאימים. אל תלبس בגדים רחבים או תכשיטים. הרחק את השער, הבגדים וכפפות מחלקים נעים. בגדים פופפים, כחשיים ושער אויר עלולים להיתפס בחקלים נעים.

אם המוצר או דיסק החיתוך נפל שלבזק אם המוצר וDISK החיתוך נזוקן, החלף את DISK החיתוך במקורה הצורך.

כבה את המוצר לפפי' כונן מגן הדיסק או לפפי' החולפת DISK.

לבש כפפות בטיחות עם געת ההפתקת כל. מעג בדיסק החיתוך עלול לגרום לפיציעות ולכווית.

השתמש במג'ר' עיניים. שבוי חומר שניזדים עלולים לפצעו את הגז והעינים.

מומלץ לעמוד בתהיליך בסירור טוב, כדי להפחית את היוצרות האבק במהלך חיתוך חומרם מינרלים ואספלט. מגע של העור בובץ שנוצר בעת חיתוך רטוב.

אבק חמורים כגון כבליים המכילים עופרת, סופי עץ מסוכנים, מינרלים ומתחכות עלול להזדקק לבရיאות. נגיעה בסוגי אבק אלה או שאיפחתם לולאות להගאות אளויות או חלקות לדרכי והגשה של המשמשו או של האנטם המציגים בקרבת מזון. כדי להפחית את האבק הנזוי במהלך החיתוך אומנם ממליצים לעובד בחוירן ורטוב. אך לאווור מספק במקומות העובדה. מומלץ לבלוש מסכת נשימה בדירות טינון P2. שים לב להתקנות החוק התקפות מדיניתן ב绷גוע עלובודה בחומרים שביהם אתה טופל.

אסור לנסר חומרם המכילים אספסט.

עורק היפסוקות בעובדה כמו גם תרגילי הרופיה ותרגילי אכבעות כדי לשפר את דרוםת הדם לאכבעותך. הרעדות מהמכשור עשוית לאחר עבודה בעובדה מושמתת לגורם להפרעות בכלי הדם או בעמכת העצבים של האכבעות, כפות הידיים או שושני כפי הד.

פנה למנחים הבכini' האחורי, לאדריכל או למנהל את הבכini' כדי לקבל מידע מדויק לגבי תחילת העובדה. חיתוך חריצים בקירות תומכים או בគבבים מביים אחרים עשוי להשפיע על חזק הבכינה, בייחוד בדיון של בדיל דיזן או קורות נשאות.

בעבודות פריצה יש לאבטוח את האזור בצד הנגדי של מקום העבודה שלך. חומרם מעבותה הפריצה עשוין ליפול ולפצעו אנשים אחרים.

אל תנעה להזור לפעול ללא השגחה. כבה את המנווע והמתן עד שהדיסק נוצר לגמרי לפחות שתיים את המוצר על הקrukע ולפni' הובלה.

אם אתה מפעיל את המוצר לא לשבת מים חייזונית, עלייך להקפיד לחרב את כספי' פתח המשאבה.

ברכ' את המכשור לארח השושוני



- טפל במכור בהפקה. בדוק את ישם חלקיים שנשברו או ניזוקו במידה המפריעה לתפקוד התקון של המוצר. לפני השימוש במוצר דאג לתיקון חלקיים לא תקינים.
- כדי למנוע פגיעה יש להשתמש רק באביזרים ובכל עובדה מקוריים של **Hilti**.  
דאג לתיקון המוצר רק ורק טכניים מוסכמים, המשמשים בחלקי חילוף מקוריים בלבד. כך תבטיח שמירה על בטיחות המוצר.  
ציית לתקנות הבטיחות בעובדה התקופות במודנכת.

## 2.2 בטיחות בחשמל

- לפני תחילת העבודה בדוק אם ישם כבלי חשמל, צינורות גז או מים נסתרים. חלקיים מתחתיים חיצוניים במכשיר יכולם לגרום להצנחתם באוויר העובודה. נוגעים בשוגג בקווים בחשמל.

## 2.3 בטיחות במקום העבודה

- דאג לתאורה טובה באזורי העבודה. אל תלמוד בחலילים סגורים. גדי הפליטה מכילם מכחן חד-חמצץ, פחמיינס לא שרופים ובן-זון, שעולאים לגרום לחנק. שמרו על סדר אזור העבודה שלך. והרחק מسببת העבודה היפות שעולאים לפצעו אווקן. איסדר במקום העבודה עלול לגרום לאונאות.  
ניתוצאות לוותיטים שנמצאים בגדי הפליטה או שנוצרים במהלך הניסור עלולים לגרום לשרפנות או לפיצוצים. וזה שהងיצות אינם מצויות חומרם דליקים (בגדיו, עשב יבש) או חומרם נפיצים (גדים וכדומה).  
לפני התקנת משאתת המים ודא שלוח המים בצרבת איננו עליה על הלוח המוביי המותר של 6 בר.  
התקן את מכל המים המלא ורק כאשר המסוך מחובר לעגלת הולכה. כך תמנע נפילת השמן על גלגלת ההולכה.  
אל תעמיד את המוצר ואת עגלת ההולכה על קרקע משופעת. ואו תמיד שהמוצר ועגלת ההולכה עומדים יציב.

## 2.4 נחלים (בדין ושםן) ואדים

- אפשר לנור להקרר לפני התדרוך.  
עלולם אין לעשן בדמן ודלק.  
אין לתדרוך את המוצר באזורי העבודה. הקפד בעת התדרוך שלא לשפוך החוצה ולך. השתמש במשפן.  
הימנע משאייפת אדי בדין וגדוי פטיטה. הקפד על אוורור מספיק.  
אל תתקה באמצעות בדין או נחלים דליקים אחרים.

## 2.5 עבדות חיטוך עם דיסק חיתוך

- השתמש רק בדיסק חיתוך שהסל"ד המותר לפחות בגובה לפחות כמו הסל"ד הגבוה ביותר של הציר.  
וזא כי הקור החייב והעוני של דיסק החיתוך תאומם את המידות החדשניות עבורי המוצר שלך.  
עלולם אין להשתמש בדיסק חיתוך פגומים, לאו גודלים או חוטים.  
אין להשתמש בדיסק חיתוך יהלום פגומים (סתוקים בגוף הדיסק, סגמנטים שבורים או קהים, קדח פגום, גוף דיסק מעוות או מעוקם, שיבוי צבע מסיבי עקב התהממות יתר, גוף דיסק בעלי מתחת לסגמנטי הילום, סגמנטי הילום שאינם בולטים בצד וכן הלאה).  
אין להשתמש בכל חיתוך משוגנים.  
שים לב בעת חיבור דיסק החיתוך שכיוון הסיבור המצוין של דיסק החיתוך מתאים לכיוון הסיבור של הציר.  
דיסק חיתוך ואגנים או אביזרים אחרים להתקאים במודוק לציר המוצר שלך. דיסק חיתוך שאינם מתאימים במודוק לציר של הומוצר יסתובבו בזרחה לא תקופה, יירועו דחק מאור וועלויים לגרום לאבן שליטה במכשר.  
השתמש באגוז נגיד עקי לוגרטי, בעל קטור בכוכו, המתאים לדיסק החיתוך שבו אתה משתמש.  
הוא תומך בדיסק החיתוך ונזכר מפחית את הסביבות שדיסק החיתוך ישבר.  
הוביל את המוצר בקצת אחד ולא הפעלת לחץ כדי על דיסק החיתוך. קרבת דיסק החיתוך תמיד בדוחית ישרה לחומר. אין לשוטש במקל חיתוך או קיר חיתוך באירועות הפעלת לחץ כדי או אביזרים טהיר הדיסק.  
יש לזרוק דיסק החיתוך ושהודה המושגים בעבודות הייון וטבות בתרום ים אחד, לאחר שחיפויה מושחתת להשפעות הרטיביות והלחות פגעות בעמידות הדיסק לצמינוות.  
שים לב לתאריך התגובה של דיסק חיתוך בעלי חומר מקשר שurf מלאכוטי, ועל תשמש בדיסק חיתוך לאחר תאריך תגובה דזה.

## 2.6 הובלה ואחסון

- כבה את המוצר לפני הובלה.  
נתק את דיסק החיתוך מהמוצר לאחר השימוש. אם מוביילים את המכשיר כשהדיסק מחובר, הדיסק עלול להיבזק.  
טפל בדיסקים בדזרות, ושמור אותם בהתאם להנחיות היצרן.  
אחסן והוביל את המוצר רק כשהוא עמוד ישר ולא שוכב על צד.  
אל תסובב את העגלה עם המוצר ביחס. נתק את מכל המים לפני הובלת עגלת ההולכה.

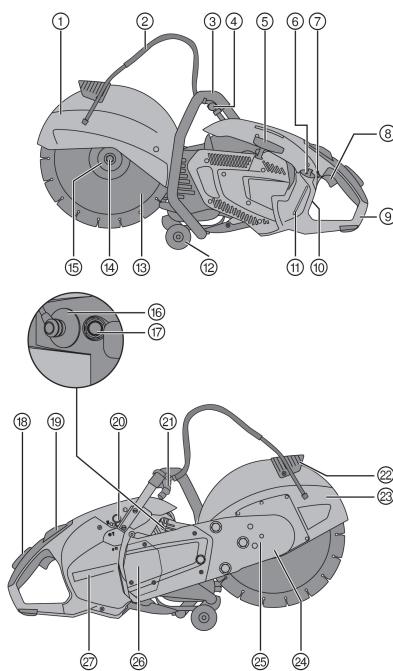
- אסור להוביל את עגלת ההוראה והמוצר באמצעות מנוף.
- יש לשמר במקומות בטוח את המוצרים כאשרם בשימוש. מוצרים שאינם בשימוש יש לאחסן במקום יבש וМОוגבה או נעלם, מוחן להישג ים של ידיים.
- הקפד להעמיד את המוצר בצורה יציבה.
- אפשר לモוצר להתקרר לאחר השימוש לפני שתאתה אודר או מכסה אותו.
- אחסן בצדין ושמנן בחלל פנאיו או כובע שומדים בדרישות החוק.

## תיאור 3

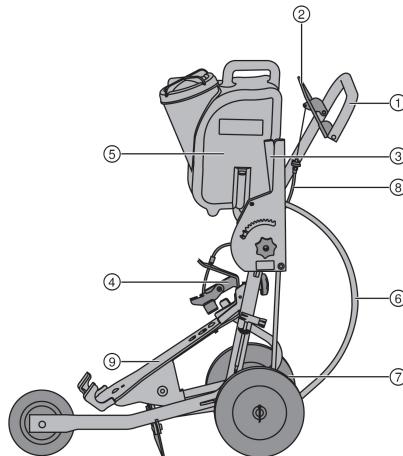
### 3.1 סקירת המוצר

#### 3.1.1 מסור דיסק ממוגע 1

מגן דיסק	①
אספוקת מים	②
דית אחידה קדמית	③
שסתום מים	④
דית התנועה	⑤
מכסה מכל הדלק	⑥
דית משבר/נעילת חצי-מצערת (DSH 700) או (DSH 900)	⑦
הדק המציגו	⑧
דית אחידה אחוריית	⑨
לוחית דגם	⑩
מוד דלק	⑪
גלאלי הולכה	⑫
דיסק חיטון	⑬
בורג הרידוק	⑭
אוגן בגדי	⑮
תקע המת	⑯
שסתום הפחתת לחץ	⑰
דית בטיחות	⑱
מתג הפעלה/כיבוי (DSH 700 או DSH 900)	⑲
(DSH 900-X ו-DSH 700-X)	⑳
משאבת התנועה	㉑
חיבור מים	㉒
דית כוונון מגן הדיסק	㉓
כיוון והסיבוב של דיסק החיטון (ח' בחלק הקדמי של מגן הדיסק)	㉔
drour המסגור	㉕
קדח נעילה לצורך החלפת דיסק חיטון	㉖
כיסוי פתח המשאבה	㉗
כיסוי מסנן האויר	㉘



- ① ידית אחיזה
  - ② הדק המציג
  - ③ כוונון עומק החיתוך
  - ④ התקן ריתוך
  - ⑤ מכל מים
  - ⑥ חיבור מים
  - ⑦ כוונון הציר
  - ⑧ כל מצערת
  - ⑨ נושא המכונה



3.2 שימוש בהתאם ליעוד

ה במספר אינו מושך לשימוש ברכבה שיש בה סכום שרפה או פיצוץ.

3.3 המלצות לשימוש

אנו מחליכין.

- לבוד בתקה נרחבת יסור ורטוב, כדי להפחית היוצרות אבק בעת החיתוך. באמצעות משאבות המים בעלת השאייה העצמאית (אבטיח) תוכל לעבדו לא תלות ברשת המים, לדוגמה באמצעות שאייבת מים "שירות ממכל".
  - אל תחתוך את החלק שבבזוזה בשלב העבודה אחד, אלא הולך את המסתור כמה פעמים הולך ושוב, וכך חדור בהדרגה לעומק המבוקש.
  - בhitachon יש להרים את דיסק החיתוך מהחומר בדופן העבווה כל 30 עד 60 שניות למשך כ-10 שניות, כדי למנוע נזקים לדיסק היחלים.
  - השה את דיסק החיתוך יהלום אם הוא הותקהה (יהלומים אינם בולטים מעבר לחומר המקשח); לשם כך חתוך דרך חומרים שהוקם במיוחד, כגון אבן חול וכדומה.
  - לצורך עבודה מסובבת של חיתוך נרחב יושם אספלט יש להתקין את הקספור על עגלות הולכה (אבטיח).

3.4 מפרט דיסקי החיתוך

לש להשתמש עבור מוצר זה בדיסקִי חיתוך יהלום בהתאם לתיקון EN 13236. אפשר להשתמש עבור מוצר זה גם בדיסקִי פיבר עם חומר מקשר שרוף יינטני בהתאם לתיקון EN 12413 (דיסקִים שטוחים, לא קמורים, סוג 41) כדי לעבד חומרי בניין מותכתיים.

מפרט אchipה 3.5

ארכז דוד צ'רנוב וערצתו

מסופר דיסק מוקונו, ערכת כלים DSH, ערכת חומרים מתחלמים DSH ( רק בגדמים X-900/X-X-700), הוראות הפעלה. חומרים נספחים המואישים עבור המוצר של תמצאי בפרק **Hilti** או אציגיטרנט בכתובת: [www.hilti.com](http://www.hilti.com)

3.6 חומרית מתבלית וחומרית מתבלית

- מסנן אויר
  - חבל (5' ייחיות)
  - מותנע
  - מסנן בנדין
  - מצת
  - מערכת כל-עובדת
  - מערכת איזלינגד'

- בור חיבור שלם  
• אוגן (2 ייחוזות)  
• טבעת מרכוץ 20 מ"מ/<sup>1</sup>"

4

מיסור 4.1

/ DSH 700 35/14" DSH 700-X 35/14"	/ DSH 700 30/12" DSH 700-X 30/12"	נפח מכוע
משקל ללא דיסק חיתוך, מכל ריק 68.7 סמ"ק	משקל עם עגלת הולכה, ללא דיסק חיתוך, מכל ריק 68.7 סמ"ק	משקל בקופסא- 7500 סל"ד לפי ISO 7293
משקל דיסק חיתוך, מכל ריק 11.9 ק"ג	משקל דיסק חיתוך, מכל ריק 11.6 ק"ג	משקל דיסק חיתוך, מכל ריק 125 מ"מ
משקל דיסק חיתוך, מכל ריק 42.9 ק"ג	משקל דיסק חיתוך, מכל ריק 42.6 ק"ג	עומק חיתוך מרבי
משקל דיסק חיתוך, מכל ריק 3.5 קילו'וטם	משקל דיסק חיתוך, מכל ריק 3.5 סל"ד	עומק חיתוך מרבי של הציג
טול"ד מרבי של הציג 5,100 סל"ד	טול"ד מרבי של הציג 5,100 סל"ד	טול"ד מרבי של דיסק החיתוך
טול"ד מרבי של דיסק החיתוך 5,100 סל"ד	טול"ד מרבי של דיסק החיתוך 5,100 סל"ד	טול"ד מרבי של דיסק החיתוך מכל ריק

/ DSH 900 40/16" DSH 900-X 40/16"	/ DSH 900 35/14" DSH 900-X 35/14"	עומק חיתוך מרבי
87 סמ"ק	87 סמ"ק	כփ מבע
12.4 ק"ג	12.0 ק"ג	משקל ללא דיסק חיתוך, מכל ריק
43.4 ק"ג	43.0 ק"ג	משקל עם עגלת הולכה, ללא דיסק חיתוך, מכל ריק
4.3 קילו'וט	4.3 קילו'וט	הספק בקובץ-טכני ISO 7293 סל"ד לפי סל"ד
4,700 סל"ד	5,100 סל"ד	סל"ד מרבי של הציר
4,700 סל"ד	5,100 סל"ד	סל"ד מרבי של דיסק החיתוך
150 מ"מ	125 מ"מ	

42

סוג מכון	מכע שני פיעימות / צילינדר אחד / קירור אוור
סלאט מונע מקסימלי	9500 סל"ד ± 200
מהירות סיבוב סדק	2750 סל"ד ± 250
הצמה (סוג)	בקותה הצמה מכברת אלקטرونית
מרקוז האלקטרודה	0.5 מ"מ
מצת	IZON: NGK; סוג: CMR7A-5
MOVNET הידיק לצורכי חיבור המצת	12 ניוטון-מ'
קרבוטו-X/900 DSH 700-X/900	IZON: Walbro; דגם: WT; סוג: 895
קרבוטו-X/900 DSH 700-X/900	IZON: Walbro; דגם: WT; סוג: 1152
תערובת דלק	שמן API-TC (1:50) 2%
נכפ מכיל	900 סמ"ק
קדח להיבור דיסק החיטוך / קוטר טבעת המרכיב של תותב המרכיב	20 מ"מ
קדח להיבור דיסק החיטוך / קוטר טבעת המרכיב של תותב המרכיב	25.4 מ"מ
קוטר חיצוני פיזימי של האגן	102 מ"מ
עובי דיסק מרבי (עובי גוף הדיסק)	5.5 מ"מ
MOVNET הידיק לצורכי חיבור דיסק חיטוך	25 ניוטון-מ'

ארצי גראשים ופרעיזות נומדו רהמאס למקורה ISO 19432 4-3

ערכיו לחץ הקול והרעדות המציגים בהוואות אלה נמדדו בהתאם להליך המדידה התקני, ובו ניתן להשתמש בהם לצורך השוואת ביצועים.

הנתונים המציגים תקפים לשימושים העיקריים במכשיר. אולם אם משתמשים במקרה לשימושים אחרים, בשילוב אביזרים אחרים או אם המכשיר אינו עבר תחזוקה מספקת, הנתונים עשויים להיות מושפעים להשנה. בעקבות זאת פרישת העומס למשך זמן רב עלולה לגרום לנזק או איבוד שיטתיות.

לצורך העריכה מדויקת של העומסים יש ללקח בחשבון גם את הדמיים שבמה המכשיר כבוי או שבת הוא פועל אך אינו בשימוש בפועל. בעקבות זאת פרישת העומס על השם המשמש מפבי השפעות של קול ו/או רעידות, כגון: החזקה של המכשיר ושל יש לזכור שבחינות בטיחות נexas על הганגה על המסתמך מפבי השפעות של קול ו/או רעידות, כגון: החזקה של המכשיר ושל כל העובדה המתווררים, שומרה על דינם הכוח, ארגון תהליכי העובדה.

#### ערכי רעש

/ DSH 700 35/14" DSH 700-X 35/14"	/ DSH 700 30/12" DSH 700-X 30/12"	
99 dB(A)	99 dB(A)	רמת לחץ קול ISO 19432 (L <sub>pa,eq</sub> ) (ISO 11201) (L)
2.8 dB(A)	2.8 dB(A)	אי זדאות
108 dB(A)	108 dB(A)	רמת הספק קול במדידה ISO 3744 2000/14/EC (ISO)
2.5 dB(A)	2.5 dB(A)	אי זדאות
111 dB(A)	111 dB(A)	רמת הספק קול ודאית ISO 3744 2000/14/EC (L <sub>ws</sub> ) (ISO)

/ DSH 900 40/16" DSH 900-X 40/16"	/ DSH 900 35/14" DSH 900-X 35/14"	
102 dB(A)	102 dB(A)	רמת לחץ קול ISO 19432 (L <sub>pa,eq</sub> ) (ISO 11201) (L)
3.0 dB(A)	3.0 dB(A)	אי זדאות
112 dB(A)	112 dB(A)	רמת הספק קול במדידה ISO 3744 2000/14/EC (ISO)
2.5 dB(A)	2.5 dB(A)	אי זדאות
115 dB(A)	115 dB(A)	רמת הספק קול ודאית ISO 3744 2000/14/EC (L <sub>ws</sub> ) (ISO)

#### ערכי רעידות כוללים

רמת לחץ הקול כמו גם ערכי הרעידות נמדד בנסיבות של 1/7 ספק ו-6/7 עומס מלא.

/ DSH 700 35/14" DSH 700-X 35/14"	/ DSH 700 30/12" DSH 700-X 30/12"	
4.7 מ"ר/ $\text{שנ}^2$	4.5 מ"ר/ $\text{שנ}^2$	ערך רעידות בידית האחידה ملفנים ISO 19432 (a <sub>hw,eq</sub> ) (12096)
2.2 מ"ר/ $\text{שנ}^2$	2.4 מ"ר/ $\text{שנ}^2$	אי זדאות
5.0 מ"ר/ $\text{שנ}^2$	3.2 מ"ר/ $\text{שנ}^2$	ערך רעידות בידית האחידה מאחור ISO 19432 (a <sub>hw,eq</sub> ) (12096)
2.1 מ"ר/ $\text{שנ}^2$	2.1 מ"ר/ $\text{שנ}^2$	אי זדאות

/ DSH 900 40/16" DSH 900-X 40/16"	/ DSH 900 35/14" DSH 900-X 35/14"	
5.2 מ"ר/ $\text{שנ}^2$	6.3 מ"ר/ $\text{שנ}^2$	ערך רעידות בידית האחידה ملفנים ISO 19432 (a <sub>hw,eq</sub> ) (12096)
2.3 מ"ר/ $\text{שנ}^2$	1.9 מ"ר/ $\text{שנ}^2$	אי זדאות
4.5 מ"ר/ $\text{שנ}^2$	6.2 מ"ר/ $\text{שנ}^2$	ערך רעידות בידית האחידה מאחור ISO 19432 (a <sub>hw,eq</sub> ) (12096)
2.1 מ"ר/ $\text{שנ}^2$	2.7 מ"ר/ $\text{שנ}^2$	אי זדאות

#### 5 הפעלה ראשונה

##### 5.1 דלק

מנוע השתייה פעלנית מונע בתערובת דלק של בנזין ושמן. איקות תערובת הדלק משפיעה השפעה מכרעת על התפקידו ומשח חי' השירות של המנוע.

**סכנה**

- סכנה שפה ופיזיון, אדי בבדין הם לילקיים ביתוח.
- עלולים אדי לשון בדמן תדרוך.
  - אין לתಡק את המוצר במקום העבודה (מוץק של לפחות 3 מטרים ממקום העבודה).
  - אין לתಡק את המוצר כשםנכו פעול. הטען עד שהמנכו מתפרק.
  - וזה שאון להבות או ניצזות במקומות שירותים לצחית את אדי הבדיקה.
  - הקפד שלא לשפרך דלק. אם בכלל זאת נשפר דלק, בקה מיד את המקומות.
  - ואו שמכל הדלק אוטום.

**זהירות**

- סכנה פיזיון, שאיפת אדי בבדין ומגע בבדין עצום עלולים לגרום נזקים בריאותיים.
- מגע ישיר בין הגוף לבין הערך לבכדין, לבש כפפות מגן.
  - אם בגין התכלכלנו בדלק החולף אוותם מידי.
  - דאג לאוורור טוב במקומות העבודה, כדי למנוע שאיפת אדי בבדין.
  - השתמש בכל דלק כנדרש בחוק.



**בבדין מואולק** אינו בעל אותה ציפויות (משקל) כמו בבדין רגיל. כדי למנוע נזקים בעבודה עם בבדין מואולק יש להביא את המוצר לכוכון במעבדת השירות של **Hilti**. לחופון אפשר להגדיל את תכולת השמן ל-4% (1:25).

**5.1.1 בבדין**

- השתמש בבדין וריגל או בבדין אוקטן 95, אולם לא פחות מואוקטן 89.
- 5.1.2 שמן שני שטי פיעמות**
- השתמש בשמן שני שטי פיעמות למנועים בעלי קירור אוויר, העונה לפחות לדרישות מפרט API-TC.
- 5.1.3 ערבות ודק**



- שימוש בדלק בעל יחס תערובת שגוי או בשמן לא מתאים יגרום לדלק למנוע.
- השתמש ביחס תערובת של 1:50, ככלוח חלק 1 של שמן שני שטי פיעמות איכוטי במפרט API-TC ו-50 חלקים בבדין (לדוגמה 100 מ"ל שמן ו-5 ליטר בבדין במילוי מג'יקן).



1. מזוג ראשית את כמות השמן הדרישה אל מכל הדלק.
2. לאחר מכון והוסף למכל הדלק את הבדיקה.
3. סגור את מכל הדלק.
4. נער ויבב את מכל הדלק כדי לערבע את הדלק והשמן.



אם אין ידוע מהו איכוט השמן או הבדיקה, הגדל את יחס התערובת ל-1:25.

**5.1.4 מלולדק**

1. ערבב את הדלק (שמן שני שטי פיעמות/תערובת בבדין) באמצעות נייר מכל הדלק.
2. הבא את המוצר למשוב ניבוב ויציב.
3. פתח את מכל הדלק; לשם כך סובב את המכסה נגד כיוון השעון והסרו אותו.
4. מלא את מכל הדלק בהדרות בדעתה שטוף.
5. סגור את מכל הדלק; לשם כך חבר את המכסה וסובב אותו עם כיוון השעון.
6. סגור את מכל הדלק.

**5.2 עבודות התקינה וכוכון****זרה**

- סכנה פיזיון. מגע בדיםק החיתוך עלול לגרום לפציעות. חלק מוכנה חפים או דיסק חם עלולים לגרום לכוכוות.
- לפני עבודות התקינה או שבירים במוצר שי לודאי שהמנכו כבוי, דיסק החיתוך נעצר והמוצר התקירה.
  - לבש כפפות מגן.

**אזהרה**

- סכנת פציעה ודק לרכוש. דיסקי חיתוך או אביזרי חיבור לא מתאימים עלולים להוירט במהלך העבודה או לגרום לאבדן של שילטה על המוצר.
- וזו מהירות הסיבוב המותאמת לשילט חיתוך גבוהה לפחות כmo מהירות הסיבוב המרבית המצוינת על המוצר. דיסקי החיתוך, אגוצים וברגים חיטויים להתקאים למותג.
- השתמש רק בדיסקי חיתוך בעלי קדוח בקוטר 20 מ"מ או 25.4 מ"מ ("1").

**זהירות**

- סכנת פציעה ודק לרכוש. דיסקי חיתוך פגומים עשויים להישבר.
- אם דיסק המסתור קיבל מכנה, דיקח שהוא לא נזוק, ובמקרה הצורך חלוף אותו.
- עלול אין להשתמש בדיסקי חיתוך פגומים, לא עגולים או רוטטים.
- אין להשתמש בדיסקי חיתוך פיבר בעלי חומר מקשר מלכודת שאריך התפוגה שלהם עבר או שכבר התרכו עקב מים.

1. הכנס פין הנעילה לקדוח של ציפוי הרצעעה וסובב את דיסק החיתוך עד שפין הנעילה נגע.
2. שחרר את הבורג באמצעות המפתח בסיבוב נגד כיוון השעון, והוציא את הבורג עם הדיסק.
3. הסר את פין הנעילה.
4. הסר את האוגן הנגדי ואת דיסק החיתוך.
5. בדוק אם הדריך של דיסק החיתוך מופיע להרכבה מותאים לרוכב המרכוד של תוחם המרכוד.

בדיעבד של תוחם המרכוד ישבו וכיב מרכוד בקדוח 20 מ"מ וביד הנגדי בקדוח 25.4 מ"מ ("1").



6. נקה את משטחי הידוק והמרכוד במוצר וכן בדיסק החיתוך.
7. הרכיב את דיסק החיתוך עם בטעת הרכוכת על ציר המכשיר והדקפ על כיוון סיבוב נכוון.
- צץ כיוון הסיבוב על דיסק החיתוך מתאים לכיוון החיתוך המצוין על המוצר.
8. הרכיב את האוגן הנגדי והדקק על ציר המכשיר והדק את הבורג בכיוון השעון.
9. הכנס את פין הנעילה לקדוח של ציפוי הרצעעה וסובב את דיסק החיתוך עד שפין הנעילה נגע.
10. הדק את הבורג (ומוכט הדיק: 25 כ"מ).
11. הסר את פין הנעילה.

לאחר התקנת דיסק חדש אפשר לעבוד ללא עומס במהירות מרבית למשך כדקה אחת.

**5.2.2 כוונון מגן הדיסק****סכנה**

- סכנת פציעה. חלקיים או יציבותם של עפיפים בחול עלולים לפצע אכשימים.
- כוונן את מגן הדיסק כך שהחלקי חומר ויציבותו יוכלו לעוף לכיוון המונגד למשתמש ול מוצר.
- הדק את מגן הדיסק בידית, וסובב אותו למקומות המבוקש.

**5.2.3 שינויים לצורך מעבר ממעבץ חיתוך רייל למצב חיתוך מיושר**

כדי לאפשר חיתוך קרוב ככל האפשר לקצוות ולאורך קיורת, אפשר לשנות את מיקום החלק הקדמי של דרווע המסו.



- אם ברצונך להשתמש במוצר לצורך חיתוכים מיושרים, הבא את המוצר למעבדת שירות של Hilti, כדי שייבצעו שם את השינוי.

**5.3 חסימת אפשרות הגלגל של הגלגליים 4****אזהרה**

- סכנת פציעה. מסור הדיסק עשוי לנבוע כתוצאה לא מבקרת וליפול.
- בעבודה על גאות, פגימות ואו משתחמים משופעים קלות יש לחסום את הגלגליים כך שלא יוכל להתגלגל.
1. שחרר את הרגלים של גלגל העגלת והסר את הגלגליים.
  2. סובב את הגלגליים 180° וחור את הרגלים.
  - פונקציית החסימה המובנית פעילה.
  3. וזה שהגלגליים מחוברים היטב.

**5.4 התקנת מסור הדיסק המומסן על עגלת הולכה (אבדיז) 5**

1. הסר את מכל הפיסים מגלאת ההולכה.
2. העבר את ידיית כוכון עמוק החיתוך לעמלה העליונה.
3. תחץ את התיקן והרטיק באמצעות הבור הדרכני.
4. צבב את מסור הדיסק עם הגללים בתשכחת המכשיר הקדמית, כמפורט באירור, והטה את ידיית האחיזה של מסור הדיסק מתחזת להתקן הירוק.
5. הדק את הבור יינתי כדי לקבע את מסור הדיסק.
6. מלא את מכל הפיסים וחזר אותו.
7. העבר את ידיית האחיזה לגולבה נוכח עבורך.
8. כוונן את מגן הדיסק. ← עמוד 31

שים לב במיוחד בשימוש הראשון שכלב הקפערת מכוכון בכך. כאשר הדק המוצע לחץ המושר חיב להגע למצב מצערת מלאה. אם דוח אינו המבוקש, אפשר לכוכון את כל החצערת על ידי סביבה מותהן בכל העצורה.  
כאשר כלב הקפערת אינו מופעל דיסק החיתוך חייב לעמוד במקום במצב סדק. אם דוח אינו המבוקש, יש להעביר מיד את מותג הפעלה כיבוי למצב כבוי וכוכון את כלב הקפערת לא פנotta למעבדת שירות של **Hilti** לצורך כוונון סיל"ד הסדרה.

**5.5 התקנת משאבת המים (אבדיז) 6**

1. שחרר את שלושת הרגלים המהדקדים את כיסוי פתח המשאבת, ואחסן את כיסוי פתח המשאבת במקום בטוח.
2. כאשר מפעליים את המושר ללא משאבת מים, כיסוי פתח המשאבת חייב להיות מחובב.



3. הכנס את משאבת המים וכוכון אותה, לשם כך סובב מעט את הדיסק עד שהשניים של משאבת המים ושל המצדד מתפסות זו בזו.
4. המפיקום מוקוד באנצטוט בLİטוט מיזוחה, התקנה שגואה אינה אפשרית.
5. לחבר את שלושת הרגלים ודק אותם (מומנט היוזק: 8 נ"מ).
6. לחבר את הצינור של המשאבת אל החיבור במסור הדיסק.
7. הסר את כיסוי האבק מקאה הצינור של חיבור המים.
8. בבר את משאבת המים לצברת המים או הכנס את ציבור השאייה לכל מים.

לחץ המים המרבי המותר בצברת המים הוא 6 בר.



אם משאבת המים אינה מחוברת לחיבור מים, התקן את כיסוי האבק כל קצה הצינור עבור חיבור המים.

**5.6 הסרת משאבת המים (אבדיז)**

1. נתקע את אספקת המים ממשאבת המים.
2. חחלף את כיסוי האבק בקצת הצינור עboro חיבור המים.
3. נתקע את החיבור בין המשאבת למושר.
4. שחרר את שלושת הרגלים במשאבת והדק אותן את המשאבת.
5. לחבר את כיסוי פתח המשאבת, הכנס את שלושת הרגלים והדק אותם (מומנט היוזק: 4 נ"מ).

**6.1 תפעול 6****6.1.1 התקנת המנווע 7****סכנה**

סכתת חנק. גדי הפליטה מכילים פחמן חד-חמצני, פחמייניטים לא שרופים ובדין, שעלווהם יכולים לגרום לחנק.

אל תעבור בחללים סגורים, בבורות או תעלות, והקפיד על אורורו טבו.

**אזהרה**

- סכתת כויה. ציבור המפלט מתלהט כשהמנוע פועל. גם לאחר כיבוי המנווע הוא נותר לוחט לדמן ממושן.
- לבש כפפות הגנה ואל תציגו ביצירנו המפלט.
- אל תתנית את המווע כשהוא לוחט על חומרים דליקים.



**אזהרה**

**סכת פצעה.** יצור מפלט פגום יירום לפליית ועשים גולמי ו/or, החותמת מעבר לגבול המותר ו/or מוגמת לנזקים לשמיעה.  
לעולם אין להשתמש ב מוצר אם צינור המפלט נזוק /או אם בוצעו בו שינויים או שהוא חסר.

**הירוח**

**סכת פצעה עקב היפטוזת אכבעות או סכת כויה כאשר משابت המים מותקנת.** הגיעו בגין המשאה עלולה לגרום לכלוותה.  
אחד בידית האחיזה הקדמית רק בצד העליון והשמאל.

## 1. כאשר האבדור הבא קיים, בצע גם את הפעולה הדז:

DSH 700  
DSH 900

- ↳ חוץ פעם אחת על שסתום הפחתת החלץ.
- ↳ הפעל את משابت ההתקינה 3-2 פעומים, עד שcanfטור המשאה מתמלא בדלק למגרר.
- ↳ דחף את מותג הפעלה/כביו למאב" הפעלה".
- ↳ כאשר התנאי הבא מותללא, בצע גם את הפעולה הדז:

תמונה: המכונע קרו.

- ↳ משוך את ידיית המשנק כלפי מעלה.
- ▷ המכונע, וציב צי-מצערת יויען.
- ▷ כאשר התנאי הבא מותללא, בצע גם את הפעולה הדז:

תמונה: המכונע חם.

- ↳ משוך את ידיית המשנק כלפי מעל ואז דחף אותה בחזרה למיטה.
- ▷ מבב צי-מצערת ביטול, המשנק אינו פעיל.
- ▷ ודא שדיםן החtinyון מסתובב ביחסיותו.
- ▷ הכנס את כף רגל הימנית לחלק החתחון של ידיית האחיזה האחורית.
- ▷ משוך בידך הימנית באטיות את ידיית ההתקינה, עד שאתמה מרגיש התנגדות.
- ▷ כעת משוך את ידיית ההתקינה בחזרה עד הסוף.
- ▷ לאחר שאתה שמע את החצנה ראשונה (כעבורי 2 עד 5 מ"סicot), דחף את ידיית המשנק בחזרה למיטה לעמדת המוצא.
- ▷ משוך את ידיית ההתקינה בחזרה עד הסוף, חזור על תהליך זה עד שהמנוע מתנייע.

ביסודות התקינה רבים מדי עם משבק פעיל יגרמו להצפה של המונע.



- ▷ ברגע שהמנוע פעול עלייך ללחוץ לחיצה קצרה על הדק המציג.
- ▷ עלילת צי-מצערת ביטול, והמנוע ייפעל במהירות סתך.

## 2. כאשר האבדור הבא קיים, בצע גם את הפעולה הדז:

DSH 700-X  
DSH 900-X

- ↳ חוץ פעם אחת על שסתום הפחתת החלץ.
- ▷ בהתקינה קרו ש להפעיל עטת את משבת המותג 3-2 פעומים, עד שcanfטור המשאה מתמלא בדלק למגרר.
- ↳ חוץ על ידי הבטיחות של המציגות והחזק אוטומטית לחיצת.
- ▷ לחץ על הדק המציג והחזק אוטומטי לחוץ.
- ▷ דחף את מותג הפעלה/כביו למאב" הפעלה".
- ▷ שחרור את היד מידיית הבטיחות ומזהק המציג.
- ▷ מבב צי-מצערת יויען.
- ▷ ודא שדיםן החtinyון מסתובב ביחסיותו.
- ▷ הכנס את כף רגל הימנית לחלק החתחון של ידיית האחיזה האחורית.
- ▷ משוך בידך הימנית באטיות את ידיית ההתקינה, עד שאתמה מרגיש התנגדות.
- ▷ כעת משוך את ידיית ההתקינה בחזרה עד הסוף.
- ▷ חזרו על תהליך זה עד שהמנוע מתנייע.
- ▷ ברגע שהמנוע פועל עלייך ללחוץ לחיצה קצרה על הדק המציג.
- ▷ עלילת צי-מצערת ביטול, והמנוע ייפעל במהירות סתך.

**6.2 בדיקות לאחר התכנית המכווע**

1. בדוק אם במצב סרק דיסק החיתוך עומד במקום ואם לאחר דמן קצר של מצערת מלאה דיסק החיתוך חוזר לעמדתו במקום.  
לගמוי בעקבות סדק.

2. אם החיתוך מסתובב במצב סדק, הפחית את מהירות הסדק. אם זה אינו אפשרי, הבא את המוצר למועדפת שירות של **Hilti**.

3. ודא שמתג הפעלה/כיבוי פועל ב佗קה תקינה. דחף את מתג הפעלה/כיבוי במצב כיבוי.

4. כאשר אגדודו הבא קיים, בצע גם את הפעלה הדז:

DSH 700  
DSH 900

5. אם המגע איינו כבה, דחף את ידית המשתקן כלפי מעלה. אם גם זה אינו עוזר, נתק את תקע המצת והבא את המוצר למועדפת שירות של **Hilti**.

6. כאשר אגדודו הבא קיים, בצע גם את הפעלה הדז:

DSH 700-X  
DSH 900-X

7. אם המגע איינו כבה, לחץ על כפטור המשאהה (משאבת התכנית). אם גם זה אינו עוזר, נתק את תקע המצת והבא את המוצר למועדפת שירות של **Hilti**.

**6.3 כיבוי המכווע****אזהרה**

סכתן פצעית. דיסק מסתובב עלול להישבר או להעיף לחול חלקי חומר באופן בלתי נשלט.

אפשר לדיסק להיעזר לפני שהוא מנצח את מסור הדיסק.

1. שחרר את הדק המצערת.

2. העבר את מתג הפעלה/כיבוי במצב כיבוי.

המנוע ייעצה.

**6.4 שיטות חיתוך 9,10****אזהרה**

כדי שתוכל להפיק מהמוצר את המיטב, השימוש להנחיות הבטיחות הבאות:

1. אוחז את המוצר ועגלת ההולכה היבת תמיד בשתי ידיים בידiot האחיזה. שמר על ידיות האחיזה יבשות, ונקיות מלכלון שמן או גומי.

2. בדוק לפני תחילת הבדיקה ומייד לאחר שבעיה בטלטלת בטיעו במכשל דיסק החיתוך וממן הדיסק לא נזקוק.

3. إذا שמעת איננו נמצא באגדוד העבודה, ובמיוחד באגדוד החיתוך. הרוחק אכשימים אחרים כ-15' מ' מקום העבודה שלך.

4. הוביל את המוצר בקצב אחיד ולא הפעלת לחץ צדי על דיסק החיתוך.

5. אל תעדוב בתנוחות מסוכנות.

6. קרב את דיסק החיתוך מיד בדיוית ישירה לחומר. אין לשונת במהלך החיתוך את כיוון החיתוך באמצעות הפעלת לחץ צדי או באמצעות טמיית הדיסק.

7. הדק את החלק שבעבודה. השתמש בהתקני הידוק או במחלצאים כדי ליעצב את החלק שבעבודה. כך החלק מיציב טוב יותר מאשר חלקה מחדיק אותו בידיך, ובמונסיך לך שתיזיר גוררות פניות במהלך הפעלה.

8. בעבודה על חלקים עגולים יש לעגן אותם היבט, כך שלא ייכלו להסתובב.

9. אין לנורר מכמה חלקים בverte אחת, אלא אחד אחד.

10. אבטחת את החלק שבעבודה ואות החיתוכה שנופלת בחיתוך כך שם לא יכולו לנוע ללא שליטה.

11. לפני תחילת העבודה עם עגלת ההולכה יש לבדוק שמסתו הדיסק המוגע מחובר היבט לעגלת ההולכה.

12. אם כבל המצערת או הדק המצערת של עגלת ההולכה נתעקם, כבה פית' את מסור הדיסק המוגע באמצעות מטה הפעלה/כיבוי.

13. חתוך את החלק תמיד כשהdisk המצערת לחוץ על הסוף ("פול ג").

**מיפוי התיקעות הדיסק****אזהרה**

סכתן מכות או פצעות. כאשר דיסק המסור נתקע בחירץ המנכוס הוא עשוי להתרומם, למשוך קדימה או לגרום לרשתע של מסור הדיסק.

14. הקפד שלא לגרום להתקעות הדיסק בעת הניתור.

**סיבות להתקעות של דיסק המסור:**

• עומק חיתוך גדול מדי.

• חרץ החיתוך נסגר (לדוגמה בכניסה צינורות או לוחות גדולים).

- דיסק המסור נכנס אלכסון.
- שימוש בדיסק מסור לא מתאים (דיסק המסור נסתם).
- הולכה מהירה מדי של דיסק המסור בחירין.
- היקנות הדיסק יכולת לגרום למכבנה שונת, תלוי בסוג ובמצב העבודה.**
- בחיתוך אופקי (לדוגמה ברצפה) יתכן שהמכתשי יישך קדימה. המסור ימשוך בפתאומיות קדימה, מה שעלול לגרום לכך שהמכתשי ישחרר מהיד של המפעלים.
- בחיתוך אנכלי (לדוגמה בקירות) יתכן שהמכתשי יישך למעלה. המסור ימשוך בפתאומיות מעלה, מה שעלול לגרום לכך שהמכתשי ישחרר מהיד של המפעלים.
- כאשר החלק האסוע בדיסק המסור חוזר לחורר, עשוי להיווצר רתע.

#### כף תמצוק סכנות המכובעת מהתיקעות של דיסק המסור:

- טומלץ לתוךן חלקיים עבים בשלבים. הימנע מחיתוכים עמוקים מדי.
- יש לתוכו חולות או חלקים גודולים Enough כה שחרץ החיתוך ישאר פתוח במהלך כל תהליך החיתוך.
- הקפיד להכין את דיסק החיתוך מלמעליה אל החומר.
- דיסק החיתוך רשאי לגעת בחולק ורק במקרים אחד מתחת תנוקות הציר.
- הרי הדבר במקרה שכאה מאכינס דיסק חורר לתוך חורי קיימים.
- הקפיד להויל את הדיסק ישר לגמור.

## טיפול ותחזקה 7



**סכנות פציעה.** מגע בדיסק מסתובב או בחלקי מכונה חמים עלול לגרום לפציעות וכוכיות.

לפניהם כל עבודות תחזקה, תיקון או בקיון יש ללבות את המנווע ולאפשר למווער להתקarra.

### 7.1 טבלת תחזקה

לפי הצורך	לפני תחילת העבודה	כל חי' שנה	למי הצורך
	X		ואם מאנך תקין לගמרי, שלמות כל החלקים ובודוק שאין לדיליפות; תקן במקורה הצורן.
	X		בדוק בקייון; נקה במקורה הצורן.
	X		ואשר כרכי הפעלה פועלים בצוואר תקינה; תקן במקורה הצורן.
	X		וא שדיסק המסור תקין לגמרי; החלוף אותו במקורה הצורן.
X	X	X	הדק את הברגים והאוויים שכיתל להיגע אליהם מבחן.
X	X		בדוק את נקייון מסנן הדלק; החלוף אותו במקורה הצורן.
X			החלוף מופת האורי אם המכתשי אינו מתכויע או אם הספק המנווע פוחת באופן ברור.
X			נקה או החלוף את המצתים אם המופער אינם מתכויע או מתכויע בקיושי רב.
X			וסת את סל"ד הסרוק אם דיסק המסור אינו יעצר במהירות סורק.
X			אם הרצעעה מחליקה כשייש עומס על דיסק המסור, הבא את המופער לתיקון במעבדת שירות של Hilti.

### 7.2 נקיי או החלפה של מסנן האויר 11



**סכנות בדק.** אבק שודר פגינה יהודת את המווער.

בשם אונן אין לעבוד כאשר מסנן האויר פוגם.

בעת החלפת מסנן אוור המופער צריך לעמוד ולא לשכב על הצד. הקפיד שלא יגיע אבק למגן המסנן שנמצא מתחת למסנן.



החלוף את מסנן האויר אם הספק המנווע פוחת באופן ניכר או המנווע אינו מתכויע טוב.

- שחרר את הברגים של מכסה מסנן האויר והסר אותם.
- נקה בהזרות אבק שנטפס במסנן האויר ובתא המסנן (השתמש בשוואב אבק).

3. שחרר את ארבעת הברגים של מחדיק המסנן והוציא את מסנן האוור.
4. הכנס את מסנן האוור החדש וחבר אותו למחדיק המסנן.
5. הריבב את מכסה מסנן האוור וחזק את הברגים.

## 7.3 חילפת כל התנעה קרווע 12

### זהירות ▲

**סכנת דק.** ככל התנעה קצר מדי עלול לגרום לדק לגוף המבחן.

► בשום אופן אין להמשיך ולהשתמש בכל התנעה שנקרא, אלא יש להחליפו.

1. שחרר את שלושת הברגים והוציא את מכלול המתנען.
2. שורר את שאירות הכלל מגלגל הליפוף ומתקן התנעה.
3. קשור קשות הדק בקצתה אחד של כל התנעה החדש והעביר את הקצתה המשוחזר של הכלל מלמעלה אל גלגל הליפוף.
4. הכנס את הקצתה המשוחזר של הכלל מלמטה דרך ה窟ת הבית המתנען וכן מלמטה דורך ידית התנעה, וקשור גם בקצתה קשר יציב.
5. משוך את כל התנעה אל מחוץ לבית המתנען כמצח באירור והוביל דורך החירץ בגלגל הליפוף.
6. החזק את גלגל הליפוף ממקודמת המעכזר לפחות ½ סיבוב עד לל היורו ¼ סיבובים בחזרה, עד שהחרוץ של גלגל קופף למעלה בביית המתנען.
7. החזק את גלגל הליפוף יטב ומשוך את הכלל בכיוון ידית התנעה אל מחוץ לבית המתנען.
8. החזק את הכלל מתח שחרר את גלגל הליפוף, כדי שבל התנעה יוכל להימשך מעצמו.
9. משוך את כל התנעה החוצה עד למיצאו, ובדק אם במצב זה אפשר לסובב את גלגל הליפוף לפחות ½ סיבוב בסופו בכיוון השעון. אם הדבר אינו אפשרי, יש לשחרר את הקפיץ סיבוב אחד נגדי בכיוון השעון.
10. הכנס את מכלול המתנען ודרף אותו בדרכיו למטה. משוך בכל התנעה כדי שהמצמד יתפס ומכלול המתנען יצמוד במלואו.
11. הדק את מכלול המתנען באמצעות הברגים.
12. הדק את מכלול המתנען באמצעות הברגים.

## 7.4 חילפת מסנן דלק 13



בעת תדוקה המוצר יש לוודא שלכלוק אינו חודר מכל הדלק.

1. פחח את מכל הדלק.
2. משוך את מסנן הדלק אל מחוץ מכל הדלק.
3. בדוק את מסנן הדלק.

- אם מסנן הדלק מוליכך מאד, החולף אותו מחדש.
4. דחף לאחור את החבק שעיל הצינור, והסר את מסנן הדלק המלאclin.
  5. הכנס מסנן דלק חדש והדק אותו לציפוי באמצעות החבק.
  6. הכנס את מסנן הדלק בחזרה מכל הדלק.
  7. סגור את מכל הדלק.

## 7.5 בקיי המצת, כוונון מרחוק האלקטרודאה או חילפת מצת 14

### זהירות ▲

**סכנת פציעה.** מיד לאחר השימוש במוצר המצת וחלקי המכוון עשויים להיות חמים מאוד.

► לבש כפפות הגנה ואפשר למסור להתקשרות.

1. הוציא את תקע המצת בדרכיוות במבנה סיבוב קלה.
2. בעדרת מפתח המצת הboro את המצת אל מחוץ לצילינדר.
3. נקה במקורה החוץ את האלקטרודאה באמצעות מברשת בבד רכה.
4. בדוק את המפרק של האלקטרודאה, ובמקורה החוץ כוונון מוחש בעדרת מרדוחה ברוחה של 0.5 מ"מ.
5. הכנס את המצת לתקע המצת והדק את בבריג הפצת כגד הצילינדר.
6. דחף את מותג הפעלה/כיבוי למצב "הפעלה".

### אזהרה ▲

**סכנת פציעה.** נגיעה באלקטרודאות עלולה לגרום להתחشمנות.

► אל תציג באלקטרודאות הכותת.

7. משוק את יידת החטינה (לחץ על שסתום הפקחת החלץ).

► כעת ניתן להיות ניצוץ החטינה ברוח.

8. בעדרת מפחת המוצאים הברג את המצת לצל'ינדר (מומנט היוזק: 12 נ"מ).

9. לחבר את הקע המצת לפצת.

## 7.6 כוונון הקרבוטורו

הקרבוטורו של מוצר זה כוונן לפaci האספה בצוואר אופטימלית ואח"כ חתום (נחייר H ונוחיר L). בקרבוטורו זה יכול המשמש לשנות את סל"ד הסרק (נחייר D). את כל עבודות הכוונון האחרות ראשאים רק טכניים שירות של **Hilti**.

ביצוע שימושים לא מקצועיים בכונווי הקרבוטורו עלול לגרום לדק למונע.



- נקה את מסנן האויר. ← עמוד 35
- חמס את המוצר לטמפרטורת העבודה.

השתמש במברגה שטוח מתחאים (רווח להב 4 מ"מ/ $\frac{5}{32}$ " וסובב את בורג הכוונון בעידיות לא מעבר לטוויה הכוונון המותר.

▪ כוונן את נהיי סל"ד הסרק (D) כך שהמוצר מבצע סרק יפעיל בזרזה חלקה ודיסק החיתוך ישאר במקום ביל להסתובב.

## 7.7 טיפול במקשר

לצורך הפעלה בטוחה של המקשר יש להשתמש רק בחלקין חילוף וחומרים מותכלים מקוריים. את חלקיו החילופי, החומריים והאטברים שאושרו על-ידיו עבור תמצאה אצל המוצרים של **Hilti** או בכתובת: [www.hilti.com](http://www.hilti.com)



- שומר על המוצר, ובמיוחד על אדרוי האחיזה, נקיים מלכול שומן או גרד.
- אין להשתמש בחומר טיפול המכילים סיליקון.
- נקה את הדוד החיצוני של המקשר באופן סידיר באמצעות מטילת להה או באמצעות מברשת בישה. אל תנקה באמצעות מכשיר רסס, מכשיר נקיוי בקיטור או מים זורמים.
- מנע חדירה של גופים זרים לתוך המוצר.

## 7.8 תחזוקה

1. בדוק באופן סידרי את כל החלקים החיצוניים של המוצר והאטברים כדי לאתר דקים, ובזוק שכל רכבי התפעול פועלם בטרואה תקין.
2. אין להשתמש במוצר אם חלקים כלשהם נזקקו או אם רכבי התפעול אינם פועלים באופן מושלם. פנה לשירות של **Hilti** כדי לתקן את המוצר.

## 7.9 בדיקות לאחר עבודות טיפול ותחזקה

לאחר עבודות טיפול ותחזקה יש לבדוק שכל התקנים ההגנה מותקנים ופועלים ללא תקלות.

## 8 הובלה ואחסון

### 8.1 הובלה ברכב

**סכנה שרפה ופיצוץ.** אם המוצר נופל לצדה במהלך הובלה, דלק עשוי לדלוף מכל הדולק.

▪ רוקן לගמרי את מכל הדלק של המוצר לפaci אරידתו ושליחתו באמצעות שירות משלוחים.

▪ מומלץ להוביל את המוצר באירועתו המקורי.

### 8.2 אזהרה

**סכנה שרפה.** חלקי מכונה חמימים עשויים להציג חומרים חמודים להם.

▪ לפני ארידת המוצר והעטמו ברכב יש לאפשר לו להתקור לגםרי.

1. הסר את דיסק החיתוך.
2. אבטח את המוצר כנגד התההפות, דקים וдолיפת דלק.
3. יש לרוקן את מכל המים לפני הובלת הולכה.

זהירות 

- סקנת פציעה. לאחר שלול להצבר לחץ מכל הדלק, קיימת סכנה שבעת פתיחת המכל ודק יתיד החוצה.  
 ▶ פתח את מכסה מכל הדלק בדהירות.  
 ▶ אחסן את הדלק בחיל מאורור היבט ויבש.

1. ערבות את תערובת הדלק רק לפני הצורך ורק ימים ספורים לפניה השימוש.
2. נקה את מכל הדלק מוד מפעם.

## עדשה במקרה תקלת 9

אם מתהוותת תקלת שאינה מוסברת בטבלה זו או שאינך יכול לתקן בעצמך, פנה לשירות של **Hilti**.

תקלה	סיבה אפשרית	פתרון
דיסק החיטוך מסתובב לאט יותר בעת החיטוך או נעצר לגרם.	הפקת את לחץ החיטוך והוביל את המכשיר בזוויה ישירה.	הפקת את לחץ החיטוך ונתקע דיסק החיטוך בגין מותקן ומהודק כהלכה.
רעידות רבות, חיתוך לא מדויק.	הוגדר כיוון סיבוב שגוי. התקן את דיסק החיטוך. ← עמוד 31	התקן את ההתקנה אותה מומנט החידוק. ← עמוד 31
המסו או מילוי מילולן.	פונה לשירות של <b>Hilti</b> כדי לתקן את המכבש. ממלא את מכל הדלק. ← עמוד 30	התקן הקדמי של דרע המסורה אוינו מקובע.
המסו או מילוי מילולן.	החלף את דיסק החיטוך. בדוק אם הקדח של דיסק החיטוך המופיע להרכבה מותקן לא נכון. ← עמוד 30	בדוק את ההתקנה אותה מומנט החידוק. ← עמוד 31
המסו או מילוי מילולן.	תוחוב המרכיב מותקן לא נכון. ← עמוד 30	מלא את מכל הדלק. ← עמוד 30
המסו או מילוי מילולן.	מנסן האויר מילולן. יבש את המצת ואת תא הצילינדר (הוזע את הפקח). ← עמוד 30	החלף את מסנן האויר. יבש את המצת ואת תא הצילינדר (הוזע את המצת).
המסו או מילוי מילולן.	סגור את ידיית הלחם וחוור שוב על הליך התנועה. יבש את המצת ואת תא הצילינדר (הוזע את המצת). ← עמוד 30	DSH 700 DSH 900  המנוע מופץ (מצת רטוב).
המסו או מילוי מילולן.	רוקן ושטוף את המכל ואת צנרת הדלק. מלא דלק מותאים מכל הדלק.	X DSH 700 DSH 900-X  המנוע מופץ (מצת רטוב).
המסו או מילוי מילולן.	הפעיל את משאבת יציבות הדלק כמה פעמים כדי לנתק את האויר מצנרת הדלק.	אוור ביצנור הדלק (אין דלק בקרבורוטו).
המסו או מילוי מילולן.	נקה את מכל הדלק והחלף את מסנן הדלק.	מסנן הדלק מילולן (אין דלק או יש מעט דלק בקרבורוטו).
המסו או מילוי מילולן.	נקה את המצת. בדוק את מצב האלקטרודות וכוונן אותן. החלף את המצת. בדוק את סליל ההצתה, הכבול, התקעים והמתגים והחלף במקורה. הוצרק את החלק הפוגום.	יצוץ הצתה חלש או לא קיים (במצטצ שפורק).
דחיסה נזוכה מוד.	בדוק את חxitת המכוון, ובמקירה הוצרק חחלף בלויים בלבד (בעת בכוננו, בכוננה, צילינדר וכן הלאה).	

תקלה	סיבה אפשרית	פתרונות
המסו אוינו מתחילת פעולה או מתחילת פעולה רק בקושי.	טמפרטורת סכיבת גמוכה מדי.	חומר את מסור הדיסק בסיסיות לטמפרטורות החדר וחודר על הילן ההנתנה.
	רשת ההגנה מפני ניצוצות או פתח הפליטה מולכליים.	נקה את רשת ההגנה מפני ניצוצות או פתח הפליטה.
	שסתום פריקת לחץ איינו בע חלק.	גורם לשסתום לדען בחופשיות.
הספק המניע/החיוך חלש	מסנן האויר מולכלי.	החלף את מסנן האויר.
	ニיצוץ הצעקה חלש או לא קיים (במצטצ שפוך).	נקה את המצטצ. בודק את מצב האלקטרודות וכוכן אותן. החלף את המצטצ. בודק את סליל ההצעקה, הקבל, התקעים והמתגים והחלף במקורה הזכיר את החלק הפגום.
	תערובת דלק שגiosa.	ורקן ושטוף את המכל ואת צנרת הדלק. מלא דלק מתאים במכל הדלק.
דיסק החיבור אינו מתאים לשכובודה.	מפרט דיסק החיבור אינו מתאים לשכובודה.	החלף את דיסק החיבור או פנה ל-Hilti לקובלת ייעז.
	רצועת הריבוע או דיסק החיבור מחולקים.	בודק את הידוק הדיסק. פנה לשירות של Hilti כדי לתקן את המוצר.
	דוחסה גמוכה מדי.	בודק את דוחסת המונע, ובמקרה הצורך חילוף חלקים בעליים (טבעת בוכנה, בוכנה, צילינדר וכוכן הלהאה).
דיסק החיבור אינו נוצר במצטצ סROL.	עכבה בגובה של מעל 1500 מעל פני הים.	פנה למיעבדה של Hilti לצורך כוונון הקברותוטו.
	כוונגה תערובת לא אופטימלית (תערובת דלק/אוויר).	פנה למיעבדה של Hilti לצורך כוונון הקברותוטו.
	מהירות סדק גבוהה מדי.	בודק את מהירות הסדק ובמקרה הצורך כוונון אותה.
דיסק החיבור אינו מסתובב.	מצב חצי גז עול.	שחרר את מצב חצי גז.
	המצמד הצנטריפוגלי אינו תקין.	החלף את המצמד הצנטריפוגלי.
	מוח וצעה נמוך מדי או רצעה קרועה.	פנה לשירות של Hilti כדי לתקן את המוצר.
מערכת המטען אינה פועלת.	שיוי המטען לא תופסות.	נקה את שיוי המטען כדי שיבנוו שוב בחופשיות.
	יש נתק בכבול המטען.	החלף את כבל המטען.

## 10 סילוק

החומרים של Hilti מיוצרים בחלקים הגדולים מוחומרים ניתנים למיזוגו. כדי שניתן יהיה למחרוזם דרישה הפרדת חומרים מקצועית, במיניות ורבות Hilti מקבל את המכשיר הישן שרך בחרדה לצורך מיוחד. פנה לשירות של Hilti או למשווק.

### נדיל ביטו

- משמעותם של הגנה על הסביבה מומלץ לא לפנות את מי הכניסו למאגרי מים או לתעלות ביוב בלבד בו קודם לכן.
- ברור ברשות המתאימה כיצד עילך לעסוק או לבדוק את תקנות החוק הרלוונטיות.
- אנו ממליצים על הטיפול המקיים הבא:
- אסוף את נדיל הביטו (לדגמה באמצעות שואב רטוב).
- אפשר לנבדל הקידוח לשקו וסלק את המזוקים באטור פסולת בניין (חומריו הפחתה עשויים להאיץ את תהליכי הפרדה).
- לפני הזרמת המים הנוגרים (בסייעים, ערך pH נמוך מ-7) לביוב, יש להוסר לפחות חומרentral חומצי או לדללו אותו כדי לנטרל אותו.

qr.hilti.com/r4793 (DSH 700), qr.hilti.com/r4828495 (DSH 700-X-1) (X), qr.hilti.com/r4828498 (DSH 900-X-1) (X), qr.hilti.com/r4496 (DSH 900).  
בקישורים הבאים תמצא את טבלת החומרים המסוכנים: (qr.hilti.com/r4828498 (DSH 900-X-1) (X), qr.hilti.com/r4496 (DSH 900)).  
קיים לטליה RoHS תמצא בסוף תיעוד זה, בצוות קוויד QR.

## 12 אחוריות יצור

◀ אם יש לך שאלות בנוגע תנאי האחוריות, פנה למושק Hilti הקרוב אליך.





Hilti Aktiengesellschaft  
Feldkircherstraße 100  
9494 Schaan | Liechtenstein

DSH 700 | DSH 700-X (02)

[2015]

DSH 900 | DSH 900-X (02)

[2015]

2006/42/EG

EN ISO 12100

2004/108/EG

EN ISO 19432

2000/14/EG

Schaan, 07/2015

**Paolo Luccini**

Head of BA Quality and Process Management  
BA Electric Tools & Accessories

**Johannes Wilfried Huber**

Senior Vice President  
BU Diamond

**DSH 700**



**DSH 700-X**



**DSH 900**



**DSH 900-X**









Hilti Corporation  
LI-9494 Schaan  
Tel.: +423 234 21 11  
Fax: +423 234 29 65  
[www.hilti.group](http://www.hilti.group)



2164701



Hilti Connect



2122988

Hilti = registered trademark of Hilti Corp., Schaan

Pos. 1 | 20180424