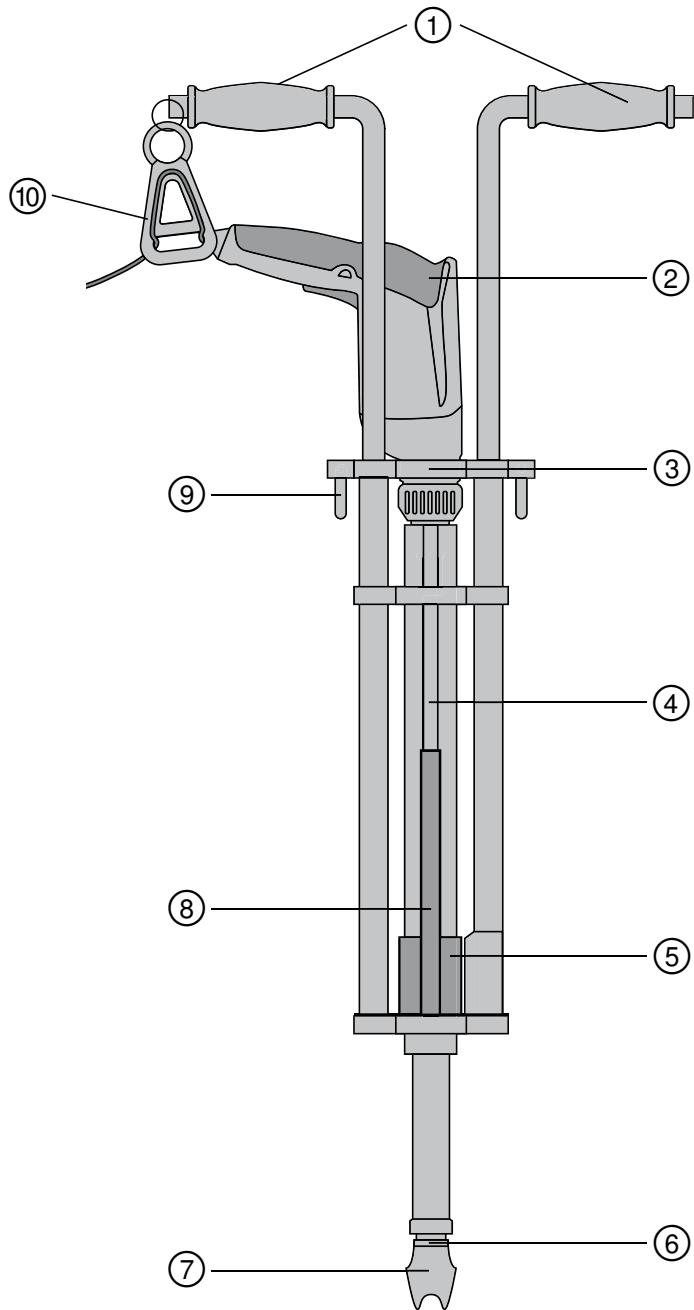


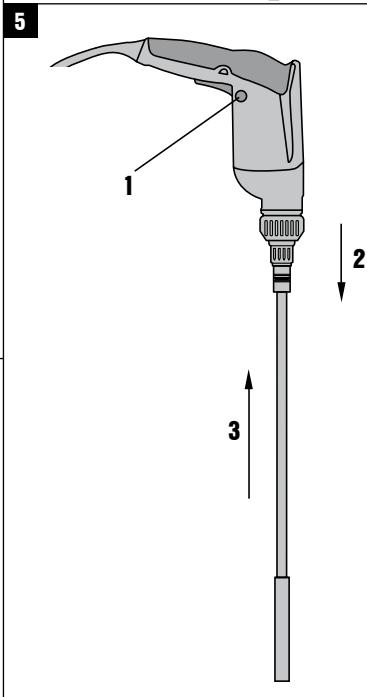
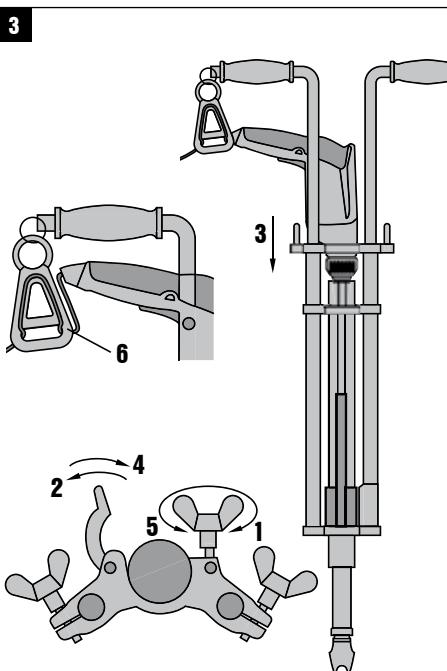
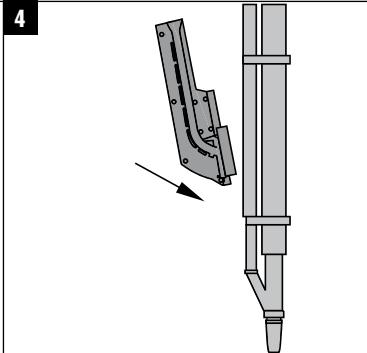
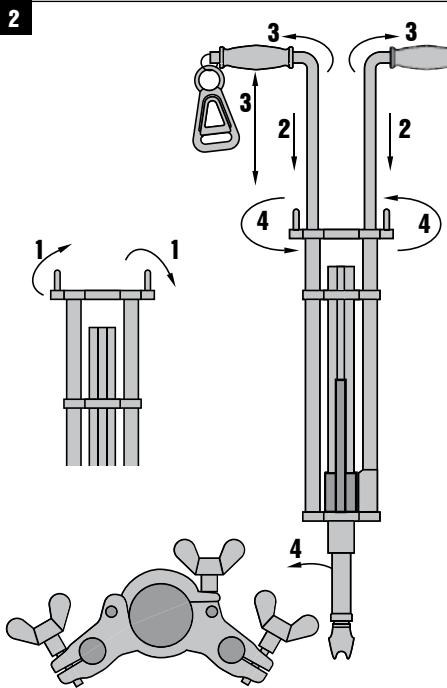


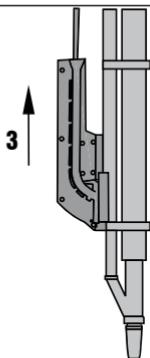
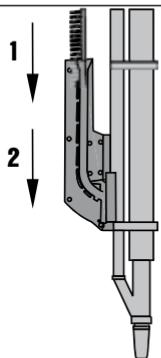
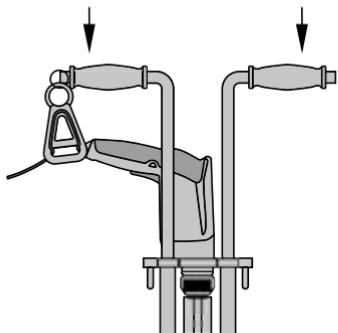
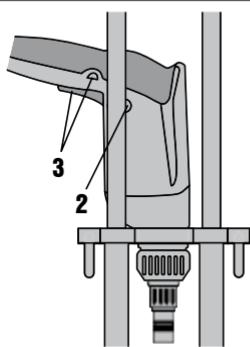
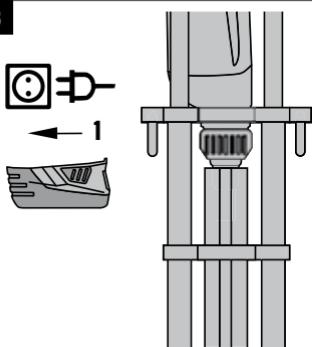
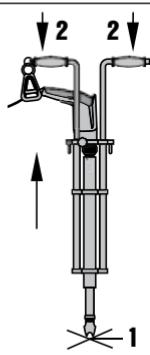
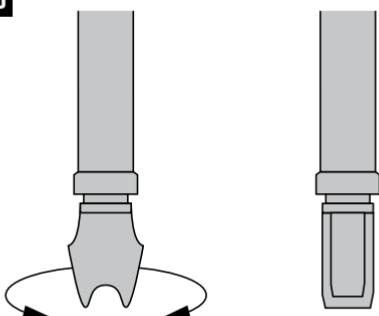
**SDT 5**

<b>Bedienungsanleitung</b>	de
<b>Operating instructions</b>	en
<b>Mode d'emploi</b>	fr
<b>Istruzioni d'uso</b>	it
<b>Manual de instrucciones</b>	es
<b>Manual de instruções</b>	pt
<b>Gebruiksaanwijzing</b>	nl
<b>Brugsanvisning</b>	da
<b>Bruksanvisning</b>	sv
<b>Bruksanvisning</b>	no
<b>Käyttöohje</b>	fi
<b>Օճյուղ շրջանակ</b>	el
<b>Használati utasítás</b>	hu
<b>Instrukcja obsługi</b>	pl
<b>Инструкция по эксплуатации</b>	ru
<b>Návod k obsluze</b>	cs
<b>Návod na obsluhu</b>	sk
<b>Upute za uporabu</b>	hr
<b>Navodila za uporabo</b>	sl
<b>Ръководство за обслужване</b>	bg
<b>Instrucțiuni de utilizare</b>	ro
<b>Kullanma Talimatı</b>	tr
<b>دليل الاستعمال</b>	ar
<b>Lietošanas pamācība</b>	lv
<b>Instrukcija</b>	it
<b>Kasutusjuhend</b>	et
<b>ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ</b>	uk
<b>Пайдалану бойынша басшылық</b>	kk
<b>取扱説明書</b>	ja
<b>사용설명서</b>	ko
<b>操作 説明 書</b>	zh

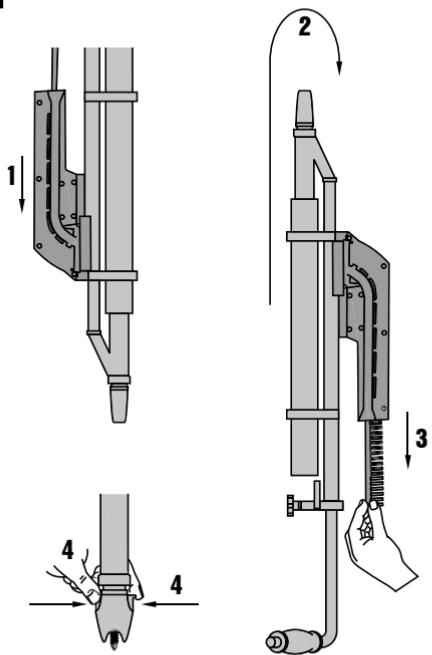






**6****1****7****8****9****10**

11



# ORIGINALNE UPUTE ZA UPORABU

## Stojeći poslužni stroj SDT 5

**Uputu za uporabu obvezatno pročitajte prije početka rada.**

**Ove upute za uporabu uvijek čuvajte u blizini stroja.**

**Stroj proslijedujte drugim osobama samo za jedno s uputom za uporabu.**

Kazalo	Stranica
1 Opće upute	92
2 Opis	93
3 Pribor	93
4 Tehnički podatci	93
5 Sigurnosne napomene	93
6 Prije stavljanja u pogon	94
7 Posluživanje	94
8 Čišćenje i održavanje	95
9 Zbrinjavanje otpada	96
10 Jamstvo proizvođača o strojevima	96

**1** Brojevi se odnose na odgovarajuće slike. Slike za tumačenje teksta nalaze se na unutrašnjim, presavijenim omotnim stranicama. Kod proučavanja upute uvijek ih držite otvorene.

Riječ «stroj» se u tekstu ove upute uvijek odnosi na stojeći poslužni stroj SDT 5.

### Elementi posluživanja i prikazivanja **1**

- ① Rukohvati
- ② Hiltjev metalurgijski zavrtač (ST 1800-A18, ST 1800-A22, ST 18 ili ST 1800)
- ③ Zaporni stremen
- ④ Glavni modul
- ⑤ Zatvarač
- ⑥ Vrh stroja
- ⑦ Čeljusti
- ⑧ Vodilica spremnika
- ⑨ Leptirasta matica
- ⑩ Rasterećenje kabla

## 1 Opće upute

### 1.1 Pokazatelji opasnosti i njihovo značenje

#### OPASNOST

Znači neposrednu opasnu situaciju, koja može uzrokovati telesne ozljede ili smrt.

hr

#### UPOZORENJE

Ova riječ skreće pozornost na moguću opasnu situaciju koja može uzrokovati tešku telesnu ozljedu ili smrt.

#### OPREZ

Ova riječ skreće pozornost na moguću opasnu situaciju koja može uzrokovati laganu telesnu ozljedu ili materijalnu štetu.

#### NAPOMENA

Ova riječ skreće pozornost na napomene o primjeni i druge korisne informacije.

### 1.2 Objasnjenje piktograma i ostali naputci

#### Znakovi upozorenja



Upozorenje  
na opću  
opasnost



Upozorenje  
na opasni  
električni  
napon

#### Obvezujući znakovi



Nosite  
zaštitne  
naočale



Nosite  
zaštitu za uši



Nosite  
zaštitne  
rukavice



Nosite  
zaštitne  
cipele

#### Simboli



Prije uporabe  
pročitajte  
uputu za  
uporabu

#### Mjesto identifikacijskih podataka na stroju

Tipska i serijska oznaka su utisnute nalaze straga na stroju. Unesite ove podatke u Vašu uputu za uporabu i pozovite se na njih kod obraćanja našem zastupništvu ili servisu.

## 2 Opis

### 2.1 Uporaba u skladu s odredbama

Stojeći poslužni stroj je dodatni pribor Hiltijevih metalurgijskih zavrtača. Jedinica se koristi za zavrtanje preporučenih metalurgijskih vijaka (uskladišteni samourezujući vijci) u limove. Stojeći poslužni stroj je predviđen za okomito zavrtanje metalnih limova na čeličnoj podlozi prema dolje. Maksimalna debljina paketa (metalni limovi i čelična podloga) ne smije iznositi više od 15 mm. Stroj je namijenjen za uporabu u metalogradnji.

Valja rabiti samo predviđene dijelove pribora.

Treba poštovati opće sigurnosne upute u uputi za uporabu.

### 2.2 Isporuka obuhvaća

- 1 Stojeći poslužni stroj SDT 5
- 1 Nastavak (usadnik za nasadni ključ sustava)
- 1 Uputa za uporabu
- 1 Kartonska ambalaža

## 3 Pribor

### SDT 5

#### Oznaka

Vodilica spremnika

Torba za trake

## 4 Tehnički podatci

Tehničke izmjene pridržane!

Stroj	SDT 5
Težina stroja bez metalurgijskog zavrtača i vijaka	3,9 kg
Prihvatač alata Hiltijev metalurgijski zavrtač	1/4"Unutrašnji šestobrid
Prihvatač alata/usadnik	1/4"Vanjski šestobrid
Podešavanje visine	76...118 cm
Desni/lijevi hod	X
Kapacitet vijčanja	Maks. 50

hr

## 5 Sigurnosne napomene

### 5.1 Osnovne sigurnosne napomene

Vodite računa o sigurnosnim napomenama u uputi za uporabu korištenog Hiltijevog metalurgijskog zavrtača.

**Osim sigurnosno-tehničkih uputa u pojedinim poglavljima ove upute za uporabu valja uvijek strogo slijediti sljedeće odredbe.**

Tako se Hiltijev metalurgijski zavrtač može sigurno koristiti u stopećem poslužnom stroju.

### 5.2 Zahtjevi koje korisnik mora ispunjavati



- a) Stroj je namijenjen za profesionalnu uporabu.

- b) Stroj smije koristiti, čistiti i održavati samo ovlašteno, obrazovano osoblje. To osoblje mora biti posebno upućeno u moguće opasnosti.
- c) Uvijek radite koncentrirano. Postupajte promišljeno, a stroj ne upotrebljavajte ako niste koncentrirani.
- d) Provjerite imaju li alati sustav prihvata koji odgovara stroju te jesu li pravilno zabravljeni u prihvatu alata.
- e) Prekriveni električni, plinski vodovi i vodovodne cijevi predstavljaju ozbiljnu opasnost ako se pri radu oštete. Stoga prije provjerite područje rada. Vanjski metalni dijelovi na stroju mogu biti pod naponom ako ste npr. nehotice oštetili električni vod.
- f) Ako biste s alatom mogli oštetići sakrivene električne vodove ili mrežni kabel, alat držite za izolirane prihvate površine. Kod kontakta s provo-

- dlijivim vodovima nezaštićeni metalni dijelovi alata provode napon, pri čemu se korisnik izlaže opasnosti od električnog udara.
- g) **Mrežni i produžni kabel prilikom rada uvijek provode iza stroja.** Time ćete sprječiti opasnost od pada preko kabela tijekom rada.
- h) Povratno zatvaranje, koje nastaje zbog nenadanog popuštanja stegnutog stroja, može dovesti do ozljeda (posebice naginječenja). **Stroj popuštajte u kontroliranim uvjetima.**
- i) Budite oprezni pri stegnutom stanju stroja i prekrenutom stroju. **Održavajte dovoljnu udaljenost od vrha stroja.** Nenadano povratno ubrzanje može predstavljati značajnu opasnost od ozljeda.

- j) **Slijedite naputke za čišćenje i održavanje.**  
k) **Zbog bolje prokrvljenosti prstiju napravite stanke u radu i vježbe za opuštanje prstiju.**

### 5.3 Osobna zaštitna oprema



**Korisnik i osobe koje se zadržavaju u njegovoj blizini moraju tijekom uporabe stroja nositi prikladne zaštitne naočale, zaštitu za organe sluha i zaštitne cipele.**

## 6 Prije stavljanja u pogon



### OPASNOST

Kod montaže, demontaže, postavljanja i otklanjanja smetnji nosite zaštitne rukavice.

#### 6.1 Spajanje stroja s Hiltijevim metalurgijskim zavrtačem

##### 6.1.1 Montaža bočnog rukohvata 2

- Otvorite dvije leptiraste matice na glavnom modulu.
- Dva rukohvata ugurnite u cijev za vođenje.
- Namjestite visinu i kut rukohvata. Rukohvati se smiju izvući do maksimalne dužine od 118 cm kako bi se osigurala dovoljna stegnutost.
- Pričvrstite rukohvate s leptirastim maticama.

##### 6.1.2 Ulaganje vodilice spremnika 4

Vodilicu spremnika straga postavite na zatvarač i uglavite je u gornjoj i donjoj cijevi.

#### 6.1.3 Priprema Hiltijevog metalurgijskog zavrtača 5

- Hiltijev metalurgijski zavrtač preklopite na desni hod. **NAPOMENA** Vijci se ne mogu pomicati uz krivo namješten smjer vrtnjе.
- S Hiltijevog metalurgijskog zavrtača uklonite graničnik dubine.
- U Hiltijev metalurgijski zavrtač utaknite nastavak s usadnikom.

**NAPOMENA** Provjerite uglavljenje nastavka.

#### 6.1.4 Ugradnja Hiltijevog metalurgijskog zavrtača 3

- Otvorite leptiraste matice na zapornom stremenu glavnog modula.
- Rasklopite zaporni stremen.
- Hiltijev metalurgijski zavrtač uvedite odozgo u glavnu cijev.
- Zatvorite zaporni stremen.
- Učvrstite Hiltijev metalurgijski zavrtač s leptirastom maticom.
- Kabel provedite kroz rasterećenje kabla na rukohvatu.

**NAPOMENA** Kabel uvedite odozdo i povucite preko spojnica.

**NAPOMENA** Provjerite da se kabel ne može izvući.

## 7 Posluživanje



### OPREZ

Vrijčanjem može doći do odlamanja komadića materijala. **Nosite zaštitne naočale.** Odlomljeni materijal može ozlijediti tijelo i oči.

#### 7.1 Punjenje stroja s vijcima 6

- Uložnu traku umetnите odozgo u stroj.

- Traku čvrsto utiskujte u vodilicu spremnika dok u nju ne uđu svi vijci.
- Praznu traku uklonite iz vodilice spremnika.
- Može se napuniti druga traka s 25 vijaka. Druga traka mora ostati u stroju.

#### 7.2 Prvo punjenje 7

Stroj do kraja pritisnите prema dolje. Stroj se djelovanjem opružne sile samostalno vraća u prvobitni položaj. Na vrhu stroja se vidi vijak.

### **7.3 Uključivanje Hiltijevog metalurgijskog zavrtača 8**

1. Mrežni utikač stroja uključite u utičnicu ili akumulatorski paket u Hiltijev metalurgijski zavrtač.
2. Hiltijev metalurgijski zavrtač uključite na desni hod.  
**NAPOMENA** Vijci se ne mogu pomicati s krivo namještenim smjerom vrtnje.
3. Hiltijev metalurgijski zavrtač s aretiranjem sklopke uključite na neprekidan rad tako da do kraja pritisnete uklopku/isklopku a potom tipku za aretiranje sklopke.

### **7.4 Uvrtanje vijaka 9**

1. Vrh stroja postavite na položaj za zavrtanje vijaka.
2. **OPASNOST** Stroj uvijek čvrsto držite za predviđene rukohvate.

Za zavrtanje vijaka pritisnite stroj do kraja prema dolje.

**NAPOMENA** Za svako se zavrtanje stroj mora iznova pritisnuti do kraja prema dolje.

**NAPOMENA** Kod stavljanja u pogon treba provjeriti prikladno podešavanje zakretnog momenta te ga po potrebi promjeniti na Hiltijevom metalurgijskom zavrtaču.

Stroj se djelovanjem opružne sile samostalno vraća u prvobitni položaj.

### **7.5 Uvrtanje vijaka u kut. 10**

Za uspostavu udobnog radnog položaja možete vrh stroja okrenuti za 90°.

### **7.6 Uklanjanje vijaka iz vodilice spremnika. 11**

1. Praznu traku utisnite u stroj.
2. Preokrenite stroj. Vrh stroja je prema gore. Vijci će uklizati u traku.  
**NAPOMENA** Po potrebi morate lagano protresti stroj.
3. Izvucite traku iz stroja
4. Posljednje vijke koji se nalaze na vrhu stroja uklonite otvaranjem držača.

## **8 Čišćenje i održavanje**

### **OPREZ**

Prije nego što započnete s čišćenjem, izvucite mrežni utikač ili uklonite akumulatorski paket, kako bi se izbjeglo nehotično stavljanje stroja u pogon!

### **OPASNOST**

Izvadite zavrtač ST 1800-A, nastavak i vodilicu spremnika iz stoećeg poslužnog stroja.

### **8.1 Čišćenje vijčanog pribora**

Odstranite čvrsto prionulu prljavštinu te površinu pribora i osovnu zaštitite od korozije povremenim trljanjem krpom namočenom u ulje.

### **8.2 Čišćenje stroja**

#### **OPASNOST**

Rukohvate držite suhim, čistim i bez ostataka ulja i masti.

Ako je stroj jako zaprljan, valja ga čistiti tekućom vodom. Nakon toga ga treba osušiti krpom natopljenom u ulje kako ne bi došlo do stvaranja korozije.

hr

### **8.3 Održavanje**

Redovito provjeravajte je li na vanjskim dijelovima stroja došlo do oštećenja i funkciranju li besprijeckorno svi elementi posluživanja. Sa strojem ne radite kada su dijelovi oštećeni ili kada elementi posluživanja ne funkciraju besprijeckorno. Stroj odnesite na popravak u Hilti servisnu službu.

### **8.4 Kontrola nakon čišćenja i održavanja**

Nakon čišćenja i održavanja valja obaviti provjeru funkciranja uvrtanjem više vijaka.

## 9 Zbrinjavanje otpada



Alatni strojevi tvrtke Hilti su većim dijelom izrađeni od materijala koji se mogu ponovno preraditi. Prepostavka za to je njihovo stručno razvrstavanje. Tvrta Hilti je u mnogim državama spremna za preuzimanje svojih starih strojeva na recikliranje. O toj mogućnosti rasprljajte se u Hilti servisu ili kod savjetnika za prodaju tvrtke Hilti. Ako sami želite pripremiti materijal stroja za ponovnu preradu, rastavite ga, koliko je to moguće, bez specijalnih alata.

### Pojedine dijelove razdijelite kako je dolje navedeno:

Sastavni dio / sastavna skupina	Glavni materijal	Ponovna prerada
Rukohvati	Plastika	Recikliranje plastike
Cijevi s ručicom	Aluminij	Stari metal
Vodilica spremnika	Plastika	Recikliranje plastike
Glavni modul	Čelik, aluminij, plastika	Stari metal/recikliranje plastike
Vijci, sitni dijelovi	Čelik	Stari metal

## 10 Jamstvo proizvođača o strojevima

Hilti jamči, da isporučeni stroj/alat/uredaj nema grešaka u materijalu i proizvodnji. Ovo jamstvo vrijedi uz pretpostavku da se stroj/alat/uredaj pravilno rabi, koristi, njeguje i čisti u skladu s Hiltijevom uputom o uporabi i da se održava tehnička cjelina, t.j. da se s strojem/alatom/uredajem upotrebljavaju samo originalni Hiltijev potrošni materijal, pribor i zamjenski dijelovi.

Ovo jamstvo obuhvaća besplatni popravak ili besplatnu zamjenu pokvarenih dijelova tijekom cijelokupnog životnog vijeka alata/uredaja. Dijelovi podložni normalnom trošenju nisu obuhvaćeni ovim jamstvom.

Ostali zahtjevi su isključeni ukoliko ne podliježu obvezujućim nacionalnim propisima. Hilti posebice ne odgovara za neposrednu ili posrednu štetu zbog nedostataka ili posljedičnu štetu zbog nedostatka, gubitke ili troškove povezane s uporabom ili nemogućnosti uporabe alata/uredaja u bilo koju svrhu. Izričito su isključena prešutna jamstva za prikladnost uporabe u neku određenu svrhu.

Za popravak ili zamjenu valja stroj/alat/uredaj ili dotične dijelove odmah nakon utvrđivanja nedostatka poslati nadležnoj Hiltijevoj trgovачkoj organizaciji.

Ovo jamstvo obuhvaća sve jamstvene obveze sa strane Hiltija i zamjenjuje sve prijašnje ili istodobne izjave, pisocene ili usmene dogovore u svezi s jamstvom.



Hilti Corporation

LI-9494 Schaan

Tel.: +423/234 21 11

Fax: +423/234 29 65

[www.hilti.com](http://www.hilti.com)

Hilti = registered trademark of Hilti Corp., Schaan

W 4256 | 1212 | 00-PoS. 1 | 1

Printed in Liechtenstein © 2012

Right of technical and programme changes reserved S. E. & O.

2061808/A2

